

TT

Stagnatore per punte Sistema di pulizia senza piombo

Il TT-A è un prodotto rapido ed efficace per la pulizia e la ristagnatura dei saldatori che non è possibile ristagnare con spugne, pagliette o filo di saldatura con anima in colofonia.

Il TT-A è un blocchetto di fluxante e polvere senza piombo per la saldatura di componenti elettronici pressato nella forma di un disco spesso, per applicazioni con e senza piombo. È inserito in un contenitore metallico completo di coperchio e di cuscinetto autoadesivo sul fondo, in modo da poter essere facilmente fissato su qualsiasi superficie.

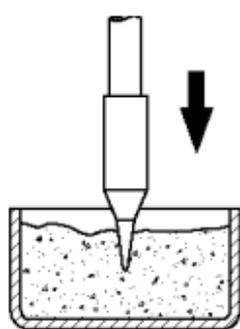
Caratteristiche e vantaggi

- Senza piombo.
- Ristagna rapidamente i saldatori fortemente ossidati.
- Decomposizione termica degli attivatori.
- Residui minimi.
- Per procedure senza piombo e Sn-Pb.
- La lega soddisfa gli standard internazionali di purezza.

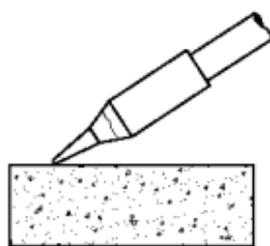
Note applicative

Il TT-A deve essere utilizzato quando le punte del saldatore si ossidano e non è possibile ristagnarle con filo di saldatura animato o con la saldatura e il fluxante normalmente utilizzati.

Portare il saldatore alla normale temperatura di lavoro ed eliminare i residui dalla superficie. Passare delicatamente sulla superficie del TT-A per produrre una fusione locale. Non è necessario soffiare o esercitare una pressione eccessiva. Se lo stilo è troppo freddo ($< 220\text{ }^{\circ}\text{C}$), non è possibile garantire l'inattivazione dei residui. Se la temperatura è troppo alta ($> 450\text{ }^{\circ}\text{C}$) la ristagnatura può essere compromessa.



1. Introdurre la punta del saldatore nella pasta.



2. Estrarre la punta e lasciarla asciugare.
3. Pulire con una spugna umida.

Dopo la stagnatura, pulire la punta del saldatore normalmente con una spugna umida. Sarà quindi pronta per essere riutilizzata.

Il TT-A non deve essere utilizzato come sistema di applicazione del fluxante per le normali saldature.

Specifiche del prodotto

Lo stagnatore/sistema di pulizia punte TT-A è una miscela composta da polvere di saldatura di grado elettronico e un esclusivo sistema fluxante. Il fluxante è molto efficace nella pulizia di superfici metalliche fortemente ossidate, come punte di saldatura in rame e placcate in ferro. È formulato per decomporsi completamente in componenti inerti quando viene esposto brevemente alle temperature di saldatura. Di conseguenza, i residui lasciati dopo un normale ciclo di ristagnatura sono compatibili con i moderni processi di saldatura No Clean.

Prove di corrosione

Lo stagnatore/sistema di pulizia punte TT-A supera le prove di corrosione secondo DTD 599A e BS 5625 sul rame lucido a specchio (copper mirror test). Le prove sono state condotte con il metodo seguente:

- Ministero della Difesa britannico DTD 599A. Fluxante non corrosivo per saldatura dolce.
- Norma BS 5625 per i fluxanti per saldatura dolce.

Confezione

I blocchetti TT-A pesano 15 g (0,5 oz) e sono forniti in scatole da 5 pezzi.

Salute e sicurezza

Rischi e precauzioni per i fumi: Evitare di inalare i fumi del fluxante durante l'uso. Sono irritanti per l'apparato respiratorio.

Protezione e igiene: Evitare di mangiare, bere e fumare nell'area di lavoro. Lavare le mani con acqua calda e sapone dopo aver maneggiato il TT-A, soprattutto prima di mangiare. Tenere fuori dalla portata dei bambini.



Questo prodotto non deve essere gettato nei rifiuti domestici.

In conformità con la direttiva europea 2002/96/CE, le apparecchiature elettroniche a fine vita devono essere raccolte e restituite a un centro di riciclaggio autorizzato.