

TT

Bezołowiowy środek do czyszczenia i pobielenia grotów

TT-A to szybki i skuteczny produkt do czyszczenia i pobielenia zużytych grotów lutownic, których nie da się pobielić przy użyciu gąbek, podkładek ani drutu lutowniczego z rdzeniem z kalafonii.

TT-A to bloczek bezołowiowego sproszkowanego lutu do elementów elektronicznych z topnikiem, sprasowanego w kształcie niewielkiego dysku. Można go używać do zastosowań z wykorzystaniem lutów ołowiowych i bezołowiowych. Jest zapakowany w metalowy pojemnik z pokrywą i samoprzylepną podkładką na spodzie, która umożliwia przyklejenie go do każdej dogodnej powierzchni.

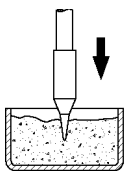
Cechy oraz korzyści

- Bezołowiowy.
- Szybko pobiela utlenione grotory lutownic.
- Aktywatory rozkładają się pod wpływem wysokiej temperatury.
- Minimalna ilość pozostałości.
- Do lutowania lutami bezołowiowymi i Sn-Pb.
- Stop spełnia międzynarodowe standardy czystości.

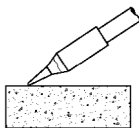
Uwagi dotyczące stosowania

TT-A jest przeznaczony do stosowania w sytuacjach, w których grot lutownicy pokrył się tlenkami i nie da się go pocynować przy użyciu drutu lutowniczego z rdzeniem z topnika lub lutu i topnika używanych w normalnym procesie montażu.

Lutownica powinna być rozgrzana do prawidłowej temperatury roboczej, a powierzchnię grota należy wytrzeć z luźnych zanieczyszczeń. Grotem następnie należy delikatnie potrząsnąć powierzchnię TT-A, aby produkt zaczął się lokalnie topić. Grotem nie trzeba szorować ani go za mocno dociskać.



1. Włożyć grot do pasty.



2. Wyciągnąć grot i poczekać, aż wyschnie.

3. Oczyszczyć ścięcie wilgotną gąbką.

Jeśli lutownica jest za zimna (< 220 °C), nie można zagwarantować, że pozostałości przestaną być aktywne. Jeśli temperatura jest za wysoka (> 450 °C), pobielenie może się nie udać. Po pobieleniu grot należy jak zwykle wytrzeć o wilgotną gąbkę. Wówczas będzie gotowy do dalszej pracy.

Nie powinno się używać TT-A jako topnika podczas zwykłego lutowania.

Specyfikacja wyrobu

Środek TT-A do pobielenia/czyszczenia grotów to mieszanina sproszkowanego lutu do elementów elektronicznych i unikatowego systemu topnika. Topnik charakteryzuje się bardzo wysoką aktywnością w czyszczeniu silnie utlenionych powierzchni metalowych, takich jak miedziane i pokryte żelazem grot lutownic. Formuła chemiczna wyrobu jest przygotowana tak, aby rozkładał się całkowicie na składniki obojętne po krótkim poddaniu go działaniu temperatur lutowania. W związku z tym pozostałości po normalnym cyklu pobielenia są zgodne z nowoczesnym procesem lutowania No Clean.

Testy korozji

Środek TT-A do pobielenia i czyszczenia grotów zaliczył testy korozji zgodnie z badaniami korozji lustra miedzianego DTD 599A i BS 5625. Testy przeprowadzono zgodnie z następującą procedurą postępowania:

- DTD 599A Brytyjskiego Ministerstwa Obrony. Topnik niepowodujący korozji do specyfikacji lutowania miękkiego.
- Norma brytyjska BS 5625 dotycząca topników do lutowania miękkiego.

Opakowanie

Masa netto bloczków TT-A wynosi 15 g (0,5 oz), są one dostarczane w kartonach po 5 sztuk.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Zagrożenia i środki ostrożności w związku z oparami: Unikać wdychania oparów topnika powstających podczas pracy z wyrobem. Działają one drażniąco na układ oddechowy.

Ochrona i higiena: W miejscu pracy nie wolno jeść, pić ani palić tytoniu. Po pracy z TT-A, zwłaszcza przed jedzeniem, należy umyć ręce ciepłą wodą z mydłem. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.



Tego produktu nie wolno wyrzucać do zwykłych śmieci.

Zgodnie z dyrektywą unijną 2002/96/WE zużyte urządzenia elektroniczne należy zwracać do upoważnionego zakładu utylizacji odpadów.