

JBC

www.jbctools.com

使用手册



T210、T245、T470

焊接手柄

本手册适用于以下型号的手柄：

精密型手柄：

- T210-A
- T210-PA
- T210-NA

通用型手柄：

- T245-A
- T245-GA
- T245-PA
- T245-NA

重负荷手柄：

- T470-A
- T470-SA
- T470-ZA
- T470-FA
- T470-MC
- T470-NA

包装清单

包装内含以下物品：



手柄 1 件
取决于所购料号

绿色软泡沫握柄 T8658, 适用于 T210 和 T210N
蓝色软泡沫握柄 T3310, 适用于 T210P



绿色软泡沫握柄 T6057, 适用于 T245 和 T245G
蓝色软泡沫握柄 T1528, 适用于 T245P



手柄握柄 1 件
已组装，取决于所购手柄料号

OB1000, 适用于 T210



OB2000, 适用于 T245 和 T470



手柄防污内塞 1 件
已组装，取决于所购手柄料号



手册 1 件
料号 0029481

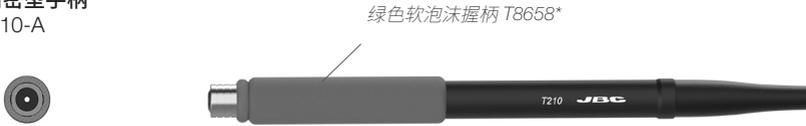
特性 - T210 精密型手柄

T210 手柄适用于中等功率要求的精密焊接作业。其尺寸小巧，非常适合传统或小型 SMD 焊接作业，即使是在显微镜下操作亦是如此。该手柄配有软泡沫握柄，可确保更好地用手控制工具，工作时更舒适。

T210 手柄配备 1.5 m 长线缆，并与 C210 烙铁头（未随附）搭配使用。

T210 精密型手柄

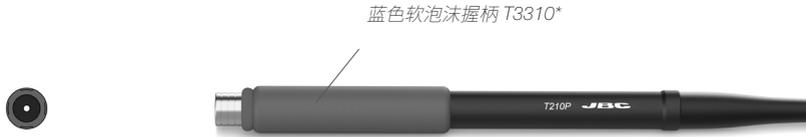
料号 T210-A



T210P 蓝色握柄精密型手柄

料号 T210-PA

T210P 手柄采用蓝色手柄设计，便于与其他手柄区分，例如同时使用含铅锡丝和无铅锡丝时。



T210N 精密型氮气手柄

料号 T210-NA

T210N 手柄供在无氧环境下工作，能够提供更好的焊接质量。该手柄可对焊点额外加热，并帮助防止氧化。

注意：需要 JBC 的 GN 氮气生成模块或外部氮气进料。



* 提供以下软泡沫握柄更换产品：绿色 T8658、蓝色 T3310、黑色 T3311。

特性 - T245 通用型手柄

T245 手柄适用于 SMD 组件和高功率要求的焊接作业（例如接地平面焊接）。

部分型号配有软泡沫握柄，可确保更好地用手控制工具，工作时更舒适，此外还可提供隔温。

T245 手柄配备 1.5 m 长线缆，并与 C245 烙铁头（未随附）搭配使用。

T245 通用型手柄

料号 T245-A



带加强线缆的 T245G 通用型手柄

料号 T245-GA



T245P 蓝色手柄

料号 T245-PA

T245P 手柄采用蓝色手柄设计，便于与其他手柄区分，例如同时使用含铅锡丝和无铅锡丝时。



* 提供以下软泡沫握柄更换产品：绿色 T6057、蓝色 T1528、黑色 T1530。

T245N 通用型氮气手柄

料号 T245-NA

T245N 手柄供在无氧环境下工作，能够提供更好的焊接质量。该手柄可对焊点额外加热，并帮助防止氧化。

注意：需要 JBC 的 GN 氮气生成模块或外部氮气进料。



特性 - T470 重负荷手柄

T470 手柄适用于需要高功率输出的密集焊接作业，如电源电子组件焊接、大型同轴电缆焊接、金属薄板焊接等。

该手柄提供多种形状和材质的握柄，以及多种不同长度的电缆（见下文）。

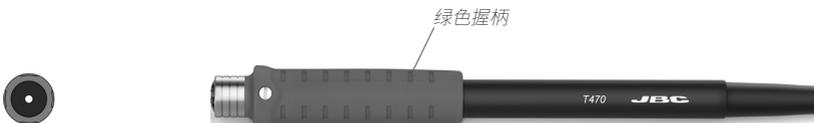
T470 手柄配有固定螺丝来将烙铁头固定在手持件内，以防止其旋转。

T470 重负荷手柄 (1.5 m/4.92 ft 线缆)

料号 T470-A

T470S 重负荷手柄 (3 m/9.84 ft 线缆)

料号 T470-SA



T470F 隔热握柄重负荷手柄 (1.5 m/4.92 ft 线缆)

料号 T470-FA

T470M 隔热握柄重负荷手柄 (3 m/9.84 ft 线缆)

料号 T470-MC



T470Z 三叶握柄重负荷手柄 (1.5 m/4.92 ft 线缆)

料号 T470-ZA



T470N 重负荷氮气手柄 (1.5 m/4.92 ft 线缆)

料号 T470-NA

T470N 手柄供在无氧环境下工作, 能够提供更好的焊接质量。该手柄可对焊点额外加热, 并帮助防止氧化。

注意: 需要 JBC 的 GN 氮气生成模块或外部氮气进料。

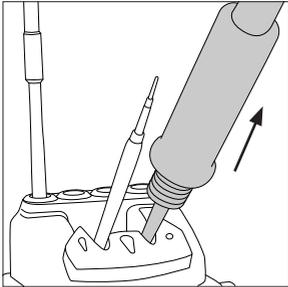


更换烙铁头 - T210 和 T245 手柄

JBC 的支架 ADS，适用于 T210 和 T245 手柄，并随附烙铁头快换座。

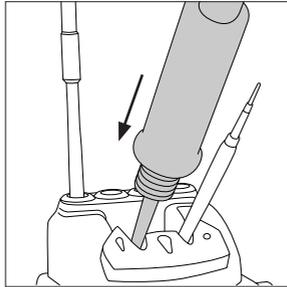
无需关闭焊台，即可安全更换烙铁头，有助于节省时间。⚠️ 请务必小心，放在烙铁头座中时，烙铁头可能会非常烫。

1. 取下



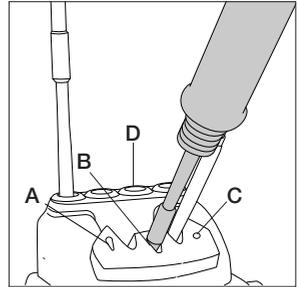
将烙铁头插入取装槽中，并向外拉动手柄，以取下烙铁头。

2. 插入



将手柄放在新烙铁头上方，向下按压。

3. 紧固



按照下文所示，用对应的孔紧固烙铁头：

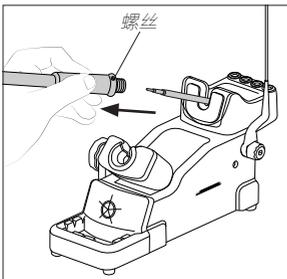
- A. 适用于 C210 弯头
- B. 适用于 C245
- C. 适用于 C210 直头
- D. 烙铁头座

注意：插入烙铁头时，请务必确保插入至标记处，以确保其正常工作。



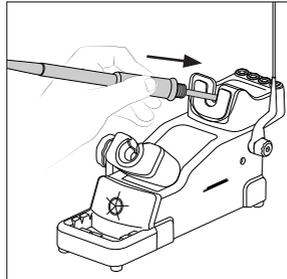
更换烙铁头 - T470 手柄

1. 取下



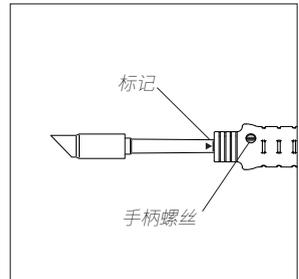
拧松手柄螺丝。将带烙铁头的焊接手柄放入取装槽中，并向外拉动手柄，以取下烙铁头。

2. 插入



将手柄放在新烙铁头上方，向下按压。

3. 紧固

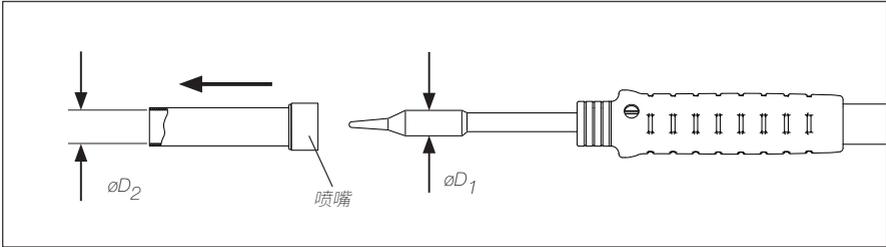


注意：将烙铁头正确插入到标记处后 ▶️，拧紧手柄螺丝。

更换氮气喷嘴

如果烙铁头外径 D_1 小于喷嘴内径 D_2 ，则不需要取出烙铁头即可取出喷嘴。

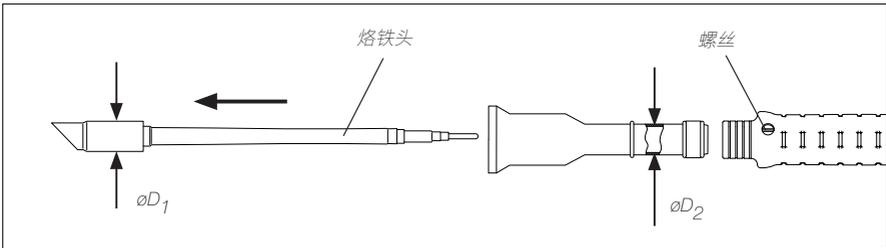
⚠ 喷嘴很烫时，请用钳子将喷嘴拔出。



如果烙铁头外径 D_1 大于喷嘴内径 D_2 ，则必须先取下烙铁头，再取下喷嘴。

对于 T470 手柄，请先拧松螺丝，然后拆下烙铁头。之后便可以拆除喷嘴。

⚠ 喷嘴很烫时，请用钳子将其拔出。



烙铁头系列

JBC 为每种手柄提供了不同类型的烙铁头。寻找最适合您焊接需求的烙铁头型号，尽在 www.jbctools.com。

T210 手柄与 C210 烙铁头搭配使用，T245 手柄与 C245 烙铁头搭配使用，T470 手柄与 C470 烙铁头搭配使用。

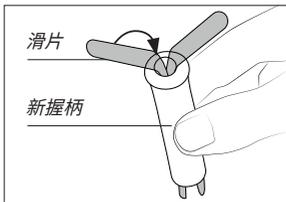


更换握柄

使用滑片轻松更换握柄。**注意：**需根据手柄型号选择正确的握柄。

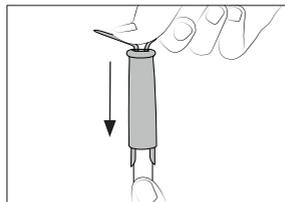
手柄	绿色握柄	蓝色握柄	黑色握柄
T210、T210P、T210N	T8658	T3310	T3311
T245、T245G、T245P	T6057	T1528	T1530

1. 插入滑片



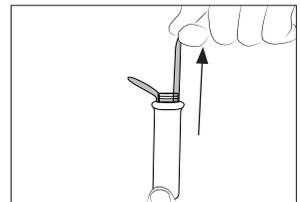
将滑片插入新握柄内。

2. 插入手柄



将带有滑片的手柄推至手柄上的正确位置。

3. 取下滑片



抓住握柄并用力拉出滑片。必要时可使用钳子。

更换防污内塞

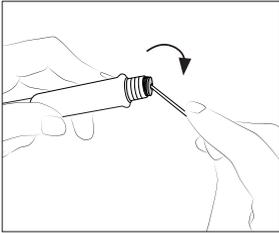
防污内塞可避免助焊剂或粉尘脏污进入工具内部。建议在高强度 FOD 环境以及手柄接近垂直位置进行焊接工作中搭配使用此防污内塞。

注意：需根据手柄型号来选择正确的防污内塞。

⚠ 在更换防污内塞之前，请先拔下电源线，并确保设备温度不高。

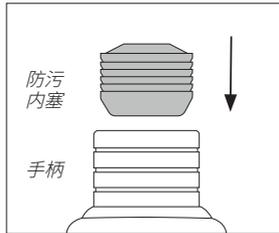
手柄	防污内塞
T210	OB1000
T245、T470	OB2000

1. 取下防污内塞



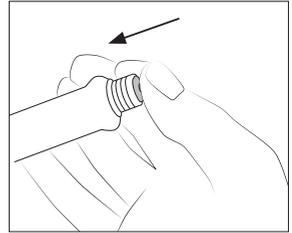
插入一个小柄或螺丝起子，提起并拔出防污内塞。工具插入深度请勿超过 8 mm。切勿使用烙铁头来执行此操作。

2. 安装位置



注意：防污内塞的倒角必须朝向手柄。

3. 插入防污内塞



将防污内塞轻轻推入手柄，直至防污内塞和手柄边缘对齐。

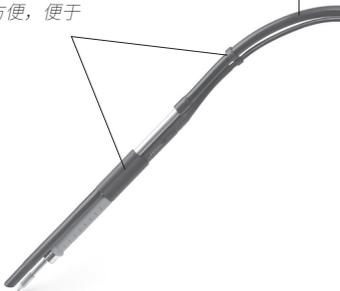
配件

吸烟管

料号 F3435 (适用于 T245/T470)

料号 F3450 (适用于 T210)

夹子拆卸方便，便于快速维护。



集线器

料号 CC1001

确保工作区域没有线缆。



兼容性

手柄	烙铁头系列	精简焊台	模块化系统				
		CD	支架	DI	DDE	DME	HDE
T210	C210	●	ADS	●	●	●	
T210P		●		●	●	●	
T245	C245	●		●	●	●	
T245G		●		●	●	●	
T245P		●		●	●	●	
T470	C245	●	ADS	●	●	●	
	C470		HDS				●
T470S	C245	●	ADS	●	●	●	
	C470		HDS				●
T470F	C245	●	ADS	●	●	●	
	C470		HDS				●
T470M	C245	●	ADS	●	●	●	
	C470		HDS				●
T470Z	C245	●	ADS	●	●	●	
	C470		HDS				●
T210N*	C210		DNS	●	●	●	
T245N*	C245			●	●	●	
T470N*	C245			●	●	●	
	C470						

* 需要 MNE 氮气流量调节器。根据烙铁头选用合适的喷嘴。

维护保养

- 在进行维护前，一定要拔掉支架和工具的插头。
- 定期检查工具和支架的金属部件是否干净，以确保能够检测到支架中的工具。使用湿布或酒精进行清洁。
- 定期检查所有连接线和管件连接。
- 更换任何有缺陷或损坏的部件。只能使用 JBC 原厂零备件。
- 只能由 JBC 授权的技术人员进行维修。

安全注意事项



必须遵守安全准则，以防触电、受伤、火灾或爆炸。

- 焊台不得用于焊接或返修之外的任何其他用途。使用不当可能引发火灾。
- 工作时请勿接触带电部位。
- 工具不使用时应置于支架上，以启动睡眠模式。
即使焊台关闭，焊嘴、工具金属部位及支架也可能仍为高温状态。请小心操作，包括调整支架位置时。
- 焊台开启时务必要有人看管。
- 避免助焊剂接触皮肤或眼睛，以免引起过敏。
- 小心焊接时产生的烟雾。
- 保持工作场地干净整洁。工作时穿戴合适的护目镜和防护手套，以免受伤。
- 务必注意可能引起灼伤的液态废锡。
- 对于八岁以上的儿童以及身体残疾、感官受限、心智不全、或缺乏经验的人士，只要接受了有关设备使用的充分监督或指导，并了解其危害，就可以使用焊台。儿童不得使用该焊台玩耍。
- 除非有人监督，否则不得由儿童进行维护保养。

规格**T210****精密型手柄**

净重量:

包装重量:

料号 T210-A	56.8 g / 0.013 lb	106.5 g / 0.031 lb
料号 T210-PA , 蓝色握柄	56.8 g / 0.013 lb	106.5 g / 0.031 lb
料号 T210-NA , 氮气	93 g / 0.013 lb	165 g / 0.031 lb

T245**通用型手柄**

料号 T245-A	66 g / 0.146 lb	115 g / 0.254 lb
料号 T245-GA , 加强线缆	66 g / 0.146 lb	115 g / 0.254 lb
料号 T245-PA , 蓝色握柄	63.8 g / 0.141 lb	114.7 g / 0.253 lb
料号 T245-NA , 氮气	93.2 g / 0.205 lb	165 g / 0.364 lb

T470**重负荷手柄**

料号 T470-A	89.6 g / 0.198 lb	140.5 g / 0.310 lb
料号 T470-SA , 3m / 9.84 ft 线缆	140.3 g / 0.309 lb	190.9 g / 0.421 lb
料号 T470-FA , 隔热握柄	90.7 g / 0.200 lb	140.6 g / 0.310 lb
料号 T470-MC , 隔热握柄, 3m / 9.84 ft 线缆	137.8 g / 0.304 lb	188.6 g / 0.416 lb
料号 T470-ZA , 三叶握柄	90 g / 0.198 lb	140 g / 0.309 lb
料号 T470-NA , 氮气	93 g / 0.205 lb	165 g / 0.364 lb

对于 T245-NA 和 T470-NA:

- 包装尺寸:	277 x 73 x 50 mm
(长 x 宽 x 高)	8.94 x 2.87 x 1.97 in

对于 T470-MC:

- 包装尺寸:	145 x 18 x 18 mm
(长 x 宽 x 高)	5.71 x 0.71 x 0.71 in

对于所有其他手柄:

- 包装尺寸:	235 x 40 x 40 mm
(长 x 宽 x 高)	9.25 x 1.57 x 1.57 in

符合 CE 标准
ESD 安全标准

JBC

保修说明

JBC 对本设备的保修期为 2 年，保修范围涵盖所有制造缺陷，包括更换缺陷零件。

产品损耗或人为损坏不在保修范围内。

设备需退回至出售设备的经销商处才能享受保修。



请勿将本产品直接丢入垃圾桶。

根据欧洲指令 2012/19/EU 的规定，使用寿命已尽的电子设备需在收集后返还至指定的回收机构。



www.jbctools.com

0029481-121222