

# JBC

The Soldering Co.



## 焊台指南

相信创新 畅享能量

## 全球化服务

JBC是一家全球化公司，其经销商网络覆盖五大洲，凭借快速高效的服务使其成为一个稳固可靠的商业组织。

## 经验的力量

凭借 90 多年的丰富经验，JBC 已在电子行业的焊接和返修作业工具领域中引领技术前沿。为满足专家们最为严苛的要求，我们设计了一系列产品，创新、高效及可靠性是其关键特征。

## 高科技，高质量

产品的完美性是 JBC 改进和发展计划的主要目标之一。研发部门创造了令 JBC 引以为豪的最具创新性的焊接技术，本目录将予以展示。

**CE**  
**ESD safe**

JBC 所有产品均符合 CE 标准和 ESD 规范。  
JBC Soldering SL. 保留更新、修改或删除任何信息的权力，不另行通知。

BORN FOR  
LEAD FREE

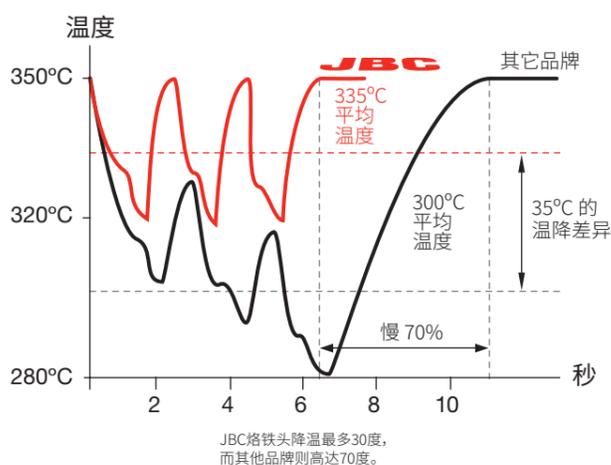
# JBC技术

## 高效的焊接系统

JBC 焊台采用其高效的焊接系统，可快速恢复焊嘴温度。提高工作效率并让使用者在较低温度下工作。

### 高效的温度控制

下图为连续点焊三个焊点的烙铁头回温比较数据

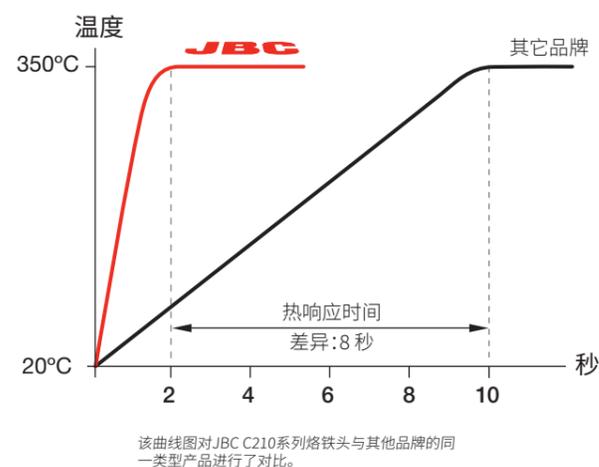


高效温度控制 ➤ 提升质量  
提高生产力

## 生产力

焊嘴到传感器的短距离确保了极快的回温和精确控制。

### 2 秒内达到 350°C



## 智能热管理

得益于支架对工具的自动检测功能，在未使用工具的时候，JBC焊台及返修工作站可进入**睡眠模式**和**休眠模式**。因此，焊嘴的使用寿命可延长5倍。

### 睡眠模式

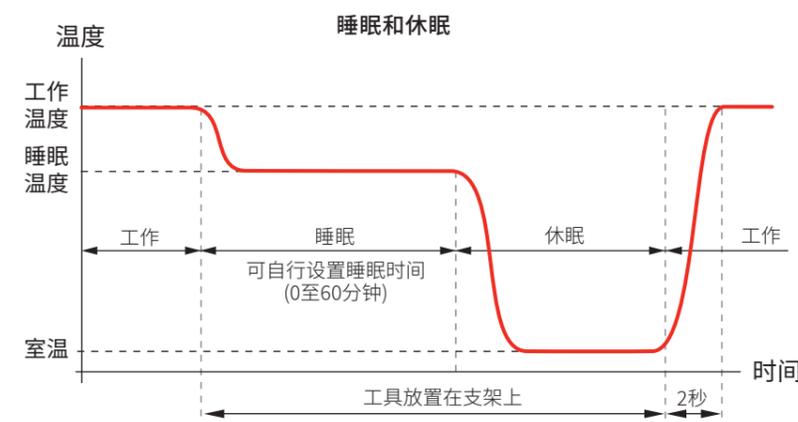
当工具置于支架时，**睡眠模式**可使焊嘴温度自动降至锡料熔点以下，以防止烙铁头铁镀层熔解。

### 休眠模式

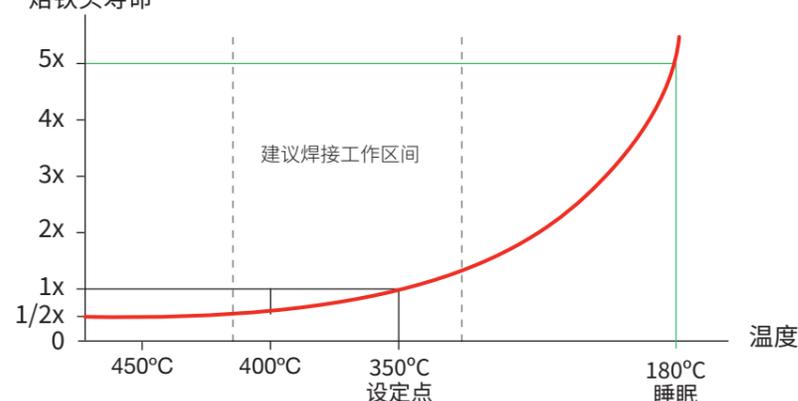
到达睡眠模式设置时间后，主机将自动进入**休眠模式**。电源将自动切断，焊嘴恢复到室温，因而减少烙铁头氧化，并降低不必要的电源损耗。

### 烙铁头寿命延长

使用如图所示的较低温度，焊嘴的使用寿命将成倍延长。使用**睡眠模式**可进一步降低烙铁头温度，从而将焊嘴的使用寿命延长 5 倍。

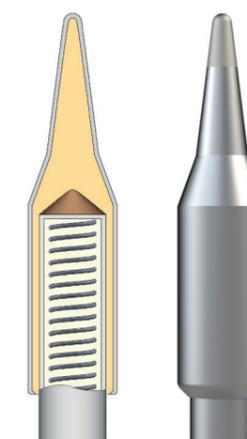


### 烙铁头的寿命最多延长 5 倍



## 烙铁头焊嘴 使用寿命延长

为满足各种焊接的应用需求，JBC 提供多达 500 种不同规格和形状的烙铁头。JBC 基于以下原则开发了最先进的技术：



- ▶ **卓越的热传导**  
紧实的内芯减少导热障碍。
- ▶ **瞬间加热**  
烙铁头内的热传感器可确保温度快速恢复。
- ▶ **优良的耐用性**  
智能算法控制程序可延长烙铁头寿命。

# B-IRON 系列焊台

一款革新的可充电系统，具备所有强大功能和控制能力

可通过各种设备  
控制和配置工具参数

借助我们的新型解决方案  
创造更多可能

## 提高和优化焊接质量

通过 B-IRON App，可以配置和控制该系统。另外，也可以使用您自己的设备。该 App 可以从下列应用商店下载：



## 烙铁头快换座和支架

烙铁头快换座系统可以避免损坏焊嘴，并方便您轻松更换烙铁头。



## 可充电系统

B-IRON 充电非常方便，其支架内置充电器，能够在该工具处于休眠模式时自动为其充满电，同时还能防止烙铁头氧化。

## 便携保护套

该工具配备省电模式，套上保护套即会激活该模式。B-IRON 会在闲置超过一小时后自动关闭电源，并且只有放在充电工具支架上才能再次启动。

工具经过精心设计，能够充分贴合操作员的手部，让焊接过程更加舒适。

## 探索和拓展无限可能的新途径

符合人体工学的焊笔设计，加上灵活多样的使用方式和丰富的功能，造就出色的性能为您带来全新的焊接体验。



## 可充电焊台



**B-IRON NANO**  
可充电纳米焊台  
高精密焊接，到达难以触及的区域。

**B-IRON TWEEZERS**  
可充电镊夹焊台  
高精密返修SMD。

**B-IRON 100**  
可充电焊台  
专为研发和个体工作而设计。

**B-IRON 500**  
可充电焊台  
专为电子生产和密集型工作而设计。



**B-IRON DUAL NANO**  
可充电双工具纳米焊台  
两工作台可同时进行高精密焊接。

**B-IRON REWORK**  
可充电返修焊台  
持续返修SMD。

**B-IRON DUAL 500**  
可充电双工具焊台  
可在批量生产中连续工作。

# 精简焊台

一体化解决方案 提高生产力的关键

一体式  
主机+支架+清洁

每台装置均有  
特定用途



## 焊接

**CDN**  
高精密焊台  
专为微件焊接应用中的各种高精密切作而设计，可在与显微镜搭配时实现高掌控率的操作。

**CDS / CDB**  
精密 / 精简焊台  
CDS 适合焊接组装印刷电路板或在显微镜下进行操作。  
CDB 适用于普通电子应用。

**CA**  
手动送锡焊台  
专为需要单手操作的应用而设计。适合用于焊接线缆、连接器等。



## 返修

**CP**  
精密返修焊台  
适合焊接及返修 SMT 芯片元器件、中小型 SOP 元器件及双排元器件。

**CS**  
精密拆焊台  
适合精密拆焊小型 THT 元器件及 SMD 的焊盘清洁。

## 焊接辅助系统

**CDEB**  
带焊接辅助系统的焊台  
提高焊接质量，提升焊接技能。



# 模块化系统

打造您的解决方案

堆叠模块  
节省工作空间

所有控制主机工具  
完全兼容

简易菜单  
提高工作效率



**焊台设定**  
可根据具体应用 / 需求  
自定义焊台参数。



**数据记录**  
记录各个端口所连设备的  
工作时间数据, 例如处于  
工作模式、睡眠模式、  
休眠模式等状态下的全部  
及部分小时数。



**外围设备**  
主机可连接脚踏板和各种  
模块, 例如拆焊泵及氮气  
流量调节器等。



**工具预设**  
为每个工具设置参数,  
以便系统自动应用相关  
参数。



**即时图表**  
实时显示焊接过程中的  
焊嘴温度、焊点加热  
功率等数据。



**电脑通讯**  
通过电脑远程管理焊台、  
导出即时图表, 以及升级  
软件。



**自动控制系统**  
可通过自动控制系统控制  
焊台, 实现焊接自动化。



TFT 屏幕

查看每个工具  
端口的功率值%

显示同步使用中的不同端口

USB-A 接口  
主机软件升级  
及输出数据图表

使用中的工具

每个参数的设置咨询

## 模块系列产品搭配组合



## 控制主机



**DI**  
单工具控制主机  
DI 控制主机专为中低等热需求的  
生产和返工应用而设计。



**DDE**  
双工具控制主机  
DDE 控制主机有 2 个端口, 每个端口  
的最大输出功率为 150W, 能够完成  
各种要求苛刻的工作。



**DME**  
四工具控制主机  
DME 控制主机可同时运行 4 个 JBC  
工具。DME 提供了额外的应用程序:  
USB 显微镜、文件存储、单位换算等。

# 多工具焊台系列

基于 JBC 模块化系统的通用解决方案

## 双工具 DDE

### DDPE

#### 双工具精密返修工作站

该焊台为在 SMD 应用中返修芯片元件和小型 IC 提供了一种快速而可靠的方法。每个工具的最大功率为 150W。

支持超过 40 种长寿命烙铁头，并具有高热效率，适合精密电子产品生产。



### DDSE

#### 双工具返修工作站

该焊台为芯片元件以及小型 IC 提供了一种快速而安全的 SMD 返修解决方案。每个工具的最大功率为 150W。

MSE 电动拆焊模块能够在启动时产生真空峰值，以便在焊料冷却之前收集焊料。

支持超过 150 种烙铁头和焊嘴，并具有高热效率，适合通用电子产品生产。



## 四工具 DME

### DMSE

#### 双工具带电动泵拆焊工作站 (最多可接四工具)

该焊台为 SMD 工作以及具有高功率要求的工作提供了一种解决方案。非常适合用于通孔元件的拆焊工作以及 SMD 返修后去除多余焊料。每个工具的最大功率为 150W。

其控制主机提供了额外的应用程序：USB 显微镜、文件存储、单位换算等。



### DMPSE

#### 四工具返修工作站

DMPSE 为 SMD 返修和具有高功率要求的工作提供了一种解决方案。它配有两个手柄、一个吸锡手柄和多个精密镊夹，可协助您完成各种工作。每个工具的最大功率为 150W。

MSE 电动拆焊模块能够在启动时产生真空峰值，以便在焊料冷却之前收集焊料。支持超过 190 种烙铁头和焊嘴，并具有高热效率，适合通用电子产品生产。



## 双工具 DDE + 热风台

### RMSE

#### 成套带电动泵返修工作站

RMSE 成套返修系统是一种速度超快且高度安全的焊接和返修解决方案，并使用热风技术。它采用堆叠模块设计，并随附所有必要的配件，能够简化您的任务。此外，它还配备 JTSE，这是一种能够返修各种 SMD 的高性能热风台。



## 纳米焊台系列

专为与显微镜搭配来实现高掌控率操作而设计

适合焊接和拆焊芯片 01005、0201、0402 等元器件。

纳米焊台与 JBC 高效焊接系统配合使用，能够提高焊接质量

### NANE

双工具纳米焊台  
适合满足高精密度要求的 SMD 焊接工作。

每个工具的最大功率为 14W，并且提供 30 多种不同的烙铁头形状。



NT115 (x2)

### NASE

双工具返修焊台  
适合满足高精密度要求的 SMD 返修工作。

每个工具的最大功率为 14W，并且提供 30 多种不同的烙铁头形状。



AN115 & NT115

## 高精密热风台

JNA 能够返修各种元器件，适合各种各样的用途。

能够在间距极小的区域返修 SMD，并保证不影响周围的元器件

借助新的弯型热风嘴，能够对各种元器件进行返修

### JNA

高精密热风台  
NH 手柄与热风嘴配合良好，能够精准地对指定的元器件进行加热。其设计符合人体工学特点，能够配合显微镜使用来舒适地完成工作。



NH

## 热风台

高质量非接触式拆焊

我们的工具系列可助您快速安全地修复各种 SMD

JBC 热风台可精准控制气流的速度和温度

### TESE

精密热风台  
能够返修中小型 SMD 的精密热风台。最大功率为 300W，气流量为 2 至 17 SLPM。

提供外部热电偶连接，能够在返修过程中对元器件 / PCB 进行高精度闭环控制。



TET

### JTSE

大功率热风台  
能够返修各种 SMD 的大功率热风台。最大功率为 700W，气流量为 5 至 50 SLPM。

提供外部热电偶连接，能够在返修过程中对元器件 / PCB 进行高精度闭环控制。



JTT

### SRS

SMD 返修系统  
SMD 返修系统为 SMD 返修过程提供全面掌控。

RWS 返修支架可支撑 JTT 加热软管套装，从而实现免手持操作。

PHSEK 预热台套组内含 PHSE 预热台和 PHSS PCB 支架。



JTT

## 自动送锡焊台

始终如一地送入预设长度的锡丝，确保焊点大小均匀

简化元器件焊接工作，  
让操作员仅需单手操作，  
提高焊接过程的稳定性

能够不间断工作，  
让焊接过程更加高效

### ALE

#### 自动送锡焊台

适合用于需要高生产力的焊接过程。

最大功率为150W。  
它具有锡丝穿孔功能，可实现更好的助焊剂流动和排气。



ALE250

### SF

#### 自动送锡台

可从任意位置自动送入锡丝。

它具有锡丝穿孔功能，可实现更好的助焊剂流动和排气。



SF280

## 重负荷焊台系列

适合密集型作业的工业设备

最大功率为 250W，适合  
高热需求和长时间焊接应用

可用于生产太阳能电池板、  
多层电路及散热面积较大的  
元器件

### HDE

#### 重负荷焊台

JBC 产品系列中最强大的焊台。  
最大功率为 250W。



T470

### HDEK

#### 重负荷返修焊台

专为有大量热传递需求的焊接而设计，  
节省工作时间。  
最大功率为 250W。



HT470

## 预热台系列

降低返修时的热冲击

PCBA 精准温控

3 种工作模式：  
更安全易用，最多可以  
连接 8 个热电偶

独立工作区域，  
开关分别控制

### PHXLEK

预热台，适用于最大尺寸为  
51 x 61 cm / 20 x 24” 的PCB  
非常适合用于返修大型PCBA，  
例如通信板，飞机上的电路板等，  
适合重复性焊接作业。



### PHBEK

预热台，适用于最大尺寸为  
36 x 28 cm / 14 x 11” 的PCB  
非常适合用于返修中/大型PCBA，  
例如常用于笔记本电脑和PBC连板。



### PHSEK

预热台，适用于最大尺寸为  
13 x 13 cm / 5 x 5” 的PCB  
非常适合用于返修中/小型PCBA，  
例如电子工业中常用的电路板。



### PHNEK

预热台，适用于最大尺寸为  
11 x 7 cm / 4 x 3” 的PCB  
非常适合用于返修小型PCBA，  
比如常用于智能手机的电路板。



## 热剥器系列

高温热剥器

绝缘线由**耐高温材料制成**，  
如 Teflon\*、Kapton\*、硅橡胶等，  
规格为 40 至 14 AWG  
(0.08 至 1.63 mm /  
0.003 至 0.064 in) ，适用温度  
高达 800°C / 1470°F

### WSS

#### 精密热剥器

该工具采用符合人体工学的优化镊夹设计，  
不仅外形小巧、便于使用，而且非常  
安全，即使在达到极高温度的  
情况下也能防止烫伤。



WS140

## 焊嘴清洁系统

简化清洁，专心焊接

只需不到 1 秒时间即可完成  
焊嘴清洁。借助自动清洁机，  
可以**节省时间并优化生产**

清洁的烙铁头总是更容易上锡，  
从而能够实现**更高质量的焊接**。



### CLMUP

自动焊嘴清洁机（带纤维刷，非金属）  
轻柔地进行彻底的焊嘴清洁。建议定期  
使用，以延长焊嘴寿命。



### CLMS

小型自动焊嘴清洁机  
只需 1 秒即可改善焊嘴的热传递。尺寸  
更小，并且非常易于维护，适合各种  
工作区域。



### CL

焊嘴清洁座  
带有防溅挡板和防溅膜的**完整清洁系统**，  
可保持工作区域清洁，不受焊料颗粒  
污染。

## 吸烟仪

FAE1 是有效避免接触焊接烟雾的出色解决方案。

### FAE1

用于一个工作台的吸烟仪  
此吸烟仪仅在焊接时启动运行，  
具有集成的独特真空系统。

每个柔性臂可提供 80 m<sup>3</sup>/h 的吸力，  
优化了两个工作台的烟雾抽吸能力。  
它超越了行业标准，确保更高的空气  
质量及合规性。



## 配件

我们提供种类繁多的焊接与拆焊辅助工具，能够助您更快、更轻松且更安全地  
完成工作。



### DPM

#### 手工点锡器

精确地控制锡膏、粘合剂、助焊剂等材料的  
用量——适合 SMT 返修工作。



### PSS

#### 多轴旋转式 PCB 支架

确保在任何位置都能快速、精确地处理 PCB。只需一个动作即可将 PCB 翻转  
(180°)。专为简化工作流程而设计，无论是否配备预热台。



### ESD 产品线

#### ESD 桌垫

通过排除放置在其表面物件的静电来  
保护设备免受静电释放的损害。



### 镊夹

#### 适用于精密电子产品

采用尖嘴设计，特别适合取放 SMT 等。



### 切割剪 & 钳子

#### 适用于电子产品

适用于各种电子应用。全系列设计符合  
ESD 安全规范。

# 烙铁头系列

超过500款烙铁头供您选择

详情请查询官网 可定制烙铁头



**C115 系列**

C115126 Ø 0.1 (Ø 0.004)	C115101 Ø 0.1 (Ø 0.004)	C115103 Ø 0.3 (Ø 0.012)	C115106 Ø 0.5 (Ø 0.020)	C115107 Ø 0.8 (Ø 0.031)	C115124 Ø 0.1 (Ø 0.004)	C115118 Ø 0.1 (Ø 0.004)	C115105 Ø 0.3 (Ø 0.012)	C115110 Ø 0.5 (Ø 0.020)	C115116 0.2 x 0.1 (Ø 0.008 x 0.004)	C115117 0.4 x 0.2 (Ø 0.016 x 0.008)	C115108 0.6 x 0.3 (Ø 0.024 x 0.012)	C115125 1 x 0.2 (Ø 0.039 x 0.008)	C115113 1 x 0.3 (Ø 0.039 x 0.012)	C115114 1.8 x 0.5 (Ø 0.071 x 0.020)
----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	--	--	--	--------------------------------------	--------------------------------------	--

除胶烙铁头  
C115115  
Ø 0.39 (Ø 0.039)

勾型烙铁头  
C115111  
0.7 (Ø 0.028)  
3.5 (Ø 0.138)

0.3 (Ø 0.012)  
2.5 (Ø 0.098)

1 (Ø 0.039)

Ø 0.6 (Ø 0.024)  
Ø 1 (Ø 0.039)

勾型烙铁头  
C115128  
Ø 1 (Ø 0.039)

高热性能  
C115211  
0.7 (Ø 0.028)  
3.5 (Ø 0.138)  
Ø 2.5 (Ø 0.098)

C115212  
0.3 (Ø 0.012)  
2.5 (Ø 0.098)

**C115213** A = 1 x 0.3 (Ø 0.039 x 0.012)  
**C115214** A = 1.8 x 0.5 (Ø 0.071 x 0.020)  
**C115221** A = 1.3 x 0.3 (Ø 0.051 x 0.012)  
**C115222** A = 1.6 x 0.3 (Ø 0.063 x 0.012)  
**C115223** A = 2.4 x 0.6 (Ø 0.094 x 0.024)

**C245 系列**

C245731 0.6 x 0.3 (Ø 0.024 x 0.011)	C245773 0.8 x 0.3 (Ø 0.031 x 0.011)	C245742 0.8 x 0.6 (Ø 0.032 x 0.024)	C245774 1.2 x 0.3 (Ø 0.047 x 0.012)	C245906 1.2 x 0.7 (Ø 0.047 x 0.028)	C245406 1.2 x 0.7 (Ø 0.047 x 0.028)	C245768 1.5 x 0.3 (Ø 0.059 x 0.012)	C245944 1.8 x 0.8 (Ø 0.070 x 0.031)	C245907 2.2 x 1 (Ø 0.087 x 0.039)	C245407 2.2 x 1 (Ø 0.087 x 0.039)	C245759 2.4 x 0.5 (Ø 0.094 x 0.019)	C245770 2.4 x 0.3 (Ø 0.094 x 0.012)	C245741 2.4 x 0.6 (Ø 0.095 x 0.024)	C245729 2.7 x 1 (Ø 0.106 x 0.039)	C245061 3 x 1 (Ø 0.118 x 0.039)	C245911 3.2 x 1.2 (Ø 0.126 x 0.047)
--	--	--	--	--	--	--	--	--------------------------------------	--------------------------------------	--	--	--	--------------------------------------	------------------------------------	--

**C245775** 3.2 x 1.2 (Ø 0.126 x 0.047)  
**C245755** 4 x 0.8 (Ø 0.157 x 0.031)  
**C245756** 4.8 x 1 (Ø 0.189 x 0.039)  
**C245908** 4.8 x 1.5 (Ø 0.189 x 0.059)  
**C245708** 4.8 x 1.5 (Ø 0.189 x 0.059)  
**C245967** 5 x 1 (Ø 0.197 x 0.039)  
**C245069** 5 x 1.7 (Ø 0.197 x 0.067)  
**C245966** 6.6 x 1.8 (Ø 0.259 x 0.071)  
**C245030** Ø 0.3 (Ø 0.012)  
**C245032** Ø 0.4 (Ø 0.016)  
**C245036** Ø 0.5 (Ø 0.020)  
**C245930** Ø 0.6 (Ø 0.024)  
**C245001** Ø 0.6 (Ø 0.024)  
**C245937** Ø 0.8 (Ø 0.031)  
**C245957** Ø 1 (Ø 0.039)  
**C245903** Ø 1 (Ø 0.039)  
**C245403** Ø 1.7 (Ø 0.070)  
**C245943** Ø 2.2 (Ø 0.090)  
**C245107** Ø 3 (Ø 0.118)

C245775 3.2 x 1.2 (Ø 0.126 x 0.047)	C245755 4 x 0.8 (Ø 0.157 x 0.031)	C245756 4.8 x 1 (Ø 0.189 x 0.039)	C245908 4.8 x 1.5 (Ø 0.189 x 0.059)	C245708 4.8 x 1.5 (Ø 0.189 x 0.059)	C245967 5 x 1 (Ø 0.197 x 0.039)	C245069 5 x 1.7 (Ø 0.197 x 0.067)	C245966 6.6 x 1.8 (Ø 0.259 x 0.071)	C245030 Ø 0.3 (Ø 0.012)	C245032 Ø 0.4 (Ø 0.016)	C245036 Ø 0.5 (Ø 0.020)	C245930 Ø 0.6 (Ø 0.024)	C245001 Ø 0.6 (Ø 0.024)	C245937 Ø 0.8 (Ø 0.031)	C245957 Ø 1 (Ø 0.039)	C245903 Ø 1 (Ø 0.039)	C245403 Ø 1.7 (Ø 0.070)	C245943 Ø 2.2 (Ø 0.090)	C245107 Ø 3 (Ø 0.118)
--	--------------------------------------	--------------------------------------	--	--	------------------------------------	--------------------------------------	--	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	--------------------------	--------------------------	----------------------------	----------------------------	--------------------------

仅焊嘴斜面镀锡，点焊更精准。  
Tinned

**C245064** A = Ø 1.3 (Ø 0.051)  
**C245102** A = Ø 2 (Ø 0.079)  
**C245797** A = Ø 3.8 (Ø 0.149)

**C245748** A = 0.6 (Ø 0.024)  
**C245749** A = 0.6 (Ø 0.024)  
**C245962** A = 1.2 x 0.7 (Ø 0.047 x 0.027)  
**C245963** A = 1.8 x 0.8 (Ø 0.071 x 0.031)  
**C245946** A = 2.2 x 1 (Ø 0.087 x 0.039)

C245747 Ø 0.6 (Ø 0.024)	C245710 Ø 1.2 (Ø 0.047)	C245905 Ø 1.5 (Ø 0.059)	C245405 Ø 1.5 (Ø 0.059)	C245945 Ø 2.2 (Ø 0.087)	C245795 Ø 2.5 (Ø 0.098)	C245784 Ø 2.8 (Ø 0.110)	C245793 Ø 2.8 (Ø 0.110)	C245912 Ø 3 (Ø 0.118)	C245056 Ø 3.5 (Ø 0.138)	C245951 Ø 3.8 (Ø 0.149)	C245766 Ø 5 (Ø 0.197)	C245301 Ø 8.8 (Ø 0.346)
----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	--------------------------	----------------------------	----------------------------	--------------------------	----------------------------

**C245064** A = Ø 1.3 (Ø 0.051)  
**C245102** A = Ø 2 (Ø 0.079)  
**C245797** A = Ø 3.8 (Ø 0.149)

**C245748** A = 0.6 (Ø 0.024)  
**C245749** A = 0.6 (Ø 0.024)  
**C245962** A = 1.2 x 0.7 (Ø 0.047 x 0.027)  
**C245963** A = 1.8 x 0.8 (Ø 0.071 x 0.031)  
**C245946** A = 2.2 x 1 (Ø 0.087 x 0.039)

C245732 3.2 x 1.5 (Ø 0.126 x 0.059)	C245761 3 x 1 (Ø 0.118 x 0.039)	C245034 Ø 0.4 (Ø 0.016)	C245029 Ø 0.4 (Ø 0.016)	C245126 Ø 0.4 (Ø 0.016)	C245786 Ø 0.6 (Ø 0.024)	C245929 Ø 0.8 (Ø 0.031)	C245935 Ø 1 (Ø 0.039)	C245904 Ø 1.5 (Ø 0.059)	C245259 Ø 2 (Ø 0.079)	C245260 Ø 3 (Ø 0.118)	C245627 Ø 3 (Ø 0.118)	C245628 Ø 4 (Ø 0.157)
--	------------------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	--------------------------	----------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------

勾型烙铁头  
C245067  
Ø 2.3 (Ø 0.091)

芯片组件专用  
**C245016** A = 2 (Ø 0.079)  
B = 1.6 (Ø 0.063)  
**C245017** A = 2.2 (Ø 0.088)  
B = 3 (Ø 0.118)  
**C245150** A = 2.3 (Ø 0.091)  
B = 3 (Ø 0.118)  
**C245018** A = 3.5 (Ø 0.138)  
B = 2.2 (Ø 0.087)  
**C245019** A = 4.6 (Ø 0.181)  
B = 2.5 (Ø 0.098)

C245789 A = 0.3 (Ø 0.012) B = 3.8 (Ø 0.150)	C245939 A = 0.4 (Ø 0.016) B = 6 (Ø 0.236)	C245765 A = 0.4 (Ø 0.016) B = 6 (Ø 0.236)	C245955 A = 0.5 (Ø 0.020) B = 13 (Ø 0.512)	C245220 A = 5.4 (Ø 0.213) B = 6 (Ø 0.236)	C245304 A = 9.6 (Ø 0.378) B = 15 (Ø 0.591)	C245250 A = 5.4 (Ø 0.213) B = 8 (Ø 0.315)	C245215 A = 9.6 (Ø 0.378) B = 18 (Ø 0.709)	C245226 A = 5.4 (Ø 0.213) B = 10 (Ø 0.394)	C245223 A = 8.5 (Ø 0.335) B = 8.5 (Ø 0.335)	C245227 A = 17.5 (Ø 0.689) B = 17.5 (Ø 0.689)	C245344 A = 26 (Ø 1.024) B = 26 (Ø 1.024)	C245914 A = 10 (Ø 0.394)	C245752 A = 15 (Ø 0.591)	C245913 A = 21 (Ø 0.827)	C245949 A = 32 (Ø 1.260)	C245776 A = 37 (Ø 1.457)	C245792 A = 40 (Ø 1.575)	C245138 9.9 (Ø 0.389) 12 (Ø 0.472)	C245123 Ø 4 (Ø 0.157)	C245121 13 (Ø 0.512)	C245109 4.3 x 0.1 (Ø 0.169 x 0.004)
---	---	---	--	---	--	---	--	--	---	---	---	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	--	--------------------------	-------------------------	--

刀型  
C245789 A = 0.3 (Ø 0.012)  
B = 3.8 (Ø 0.150)  
C245939 A = 0.4 (Ø 0.016)  
B = 6 (Ø 0.236)  
C245765 A = 0.4 (Ø 0.016)  
B = 6 (Ø 0.236)  
C245955 A = 0.5 (Ø 0.020)  
B = 13 (Ø 0.512)

双列烙铁头  
C245303\* A = 6.5 (Ø 0.256)  
B = 6 (Ø 0.236)  
C245222\* A = 7.1 (Ø 0.279)  
B = 13 (Ø 0.512)  
C245306\* A = 9.6 (Ø 0.378)  
B = 10 (Ø 0.394)  
C245305\* A = 9.6 (Ø 0.378)  
B = 12 (Ø 0.472)  
C245304\* A = 9.6 (Ø 0.378)  
B = 15 (Ø 0.591)  
C245250\* A = 5.4 (Ø 0.213)  
B = 6 (Ø 0.236)  
C245215\* A = 9.6 (Ø 0.378)  
B = 8 (Ø 0.315)  
C245226\* A = 5.4 (Ø 0.213)  
B = 10 (Ø 0.394)

用于PLCC Sockets  
C245223\* A = 8.5 (Ø 0.335)  
B = 8.5 (Ø 0.335)  
C245224\* A = 12 (Ø 0.472)  
B = 12 (Ø 0.472)

铲型烙铁头  
C245914 A = 10 (Ø 0.394)

切割塑胶专用烙铁头  
C245138 9.9 (Ø 0.389)  
12 (Ø 0.472)  
C245123 Ø 4 (Ø 0.157)  
C245121 13 (Ø 0.512)  
C245109 4.3 x 0.1 (Ø 0.169 x 0.004)

C245053 A = Ø 5 (Ø 0.197) B = Ø 3.8 (Ø 0.149)	C245052 A = Ø 6 (Ø 0.236) B = Ø 4.9 (Ø 0.193)	C245054 A = Ø 7 (Ø 0.276) B = Ø 6.5 (Ø 0.256)	C245119 Ø 1 (Ø 0.039)	C245772 1.4 x 0.7 (Ø 0.055 x 0.028)	C245790 A = Ø 1.8 (Ø 0.071) B = Ø 0.8 (Ø 0.031) C = 0.4 (Ø 0.016)	C245785 A = Ø 3 (Ø 0.118) B = Ø 1.5 (Ø 0.059) C = 0.6 (Ø 0.024)	C245763 A = Ø 4 (Ø 0.157) B = Ø 2.5 (Ø 0.098) C = 1 (Ø 0.039)	C245760 A = Ø 5 (Ø 0.197) B = Ø 3.5 (Ø 0.138) C = 1 (Ø 0.039)	C245754 A = 3.5 (Ø 0.138) B = 0.75 (Ø 0.029) C = 0.4 (Ø 0.016) D = 6 (Ø 0.236)	C245751 A = 4 (Ø 0.157) B = 1.25 (Ø 0.049) C = 3 (Ø 0.118) D = 6 (Ø 0.236)	C245667 A = 4 (Ø 0.157) B = 1.25 (Ø 0.049) C = 3 (Ø 0.118) D = 12 (Ø 0.472)	C245764 A = Ø 0.5 (Ø 0.019) B = 1 (Ø 0.039) C = 12 (Ø 0.472)	C2455P01 A = 18 (Ø 0.709) B = 15 (Ø 0.591)
---	---	---	--------------------------	--	--	--	--	--	--	--	---	---	--

铆接烙铁头  
焊压塑料专用  
C245053 A = Ø 5 (Ø 0.197)  
B = Ø 3.8 (Ø 0.149)  
C245052 A = Ø 6 (Ø 0.236)  
B = Ø 4.9 (Ø 0.193)  
C245054 A = Ø 7 (Ø 0.276)  
B = Ø 6.5 (Ø 0.256)

圆锥形特氟龙  
焊嘴烙铁头  
C245119  
Ø 1 (Ø 0.039)

镀镍烙铁头  
高熔点焊接专用  
C245772  
1.4 x 0.7 (Ø 0.055 x 0.028)

焊接连接器内部引线专用  
小型吸锡嘴系列  
C245790 A = Ø 1.8 (Ø 0.071)  
B = Ø 0.8 (Ø 0.031)  
C = 0.4 (Ø 0.016)  
C245785 A = Ø 3 (Ø 0.118)  
B = Ø 1.5 (Ø 0.059)  
C = 0.6 (Ø 0.024)  
C245763 A = Ø 4 (Ø 0.157)  
B = Ø 2.5 (Ø 0.098)  
C = 1 (Ø 0.039)  
C245760 A = Ø 5 (Ø 0.197)  
B = Ø 3.5 (Ø 0.138)  
C = 1 (Ø 0.039)

拖焊烙铁头  
C245754 A = 3.5 (Ø 0.138)  
B = 0.75 (Ø 0.029)  
C = 0.4 (Ø 0.016)  
D = 6 (Ø 0.236)  
C245751 A = 4 (Ø 0.157)  
B = 1.25 (Ø 0.049)  
C = 3 (Ø 0.118)  
D = 6 (Ø 0.236)  
C245667 A = 4 (Ø 0.157)  
B = 1.25 (Ø 0.049)  
C = 3 (Ø 0.118)  
D = 12 (Ø 0.472)

细距焊接专用  
C245764 A = Ø 0.5 (Ø 0.019)  
B = 1 (Ø 0.039)  
C = 12 (Ø 0.472)

锡炉烙铁头  
C2455P01 A = 18 (Ø 0.709)  
B = 15 (Ø 0.591)

**C245E 系列**

延长寿命系列

C245159E 0.8 x 0.4 (Ø 0.031 x 0.016)	C245158E 1.2 x 0.4 (Ø 0.047 x 0.016)	C245160E 1.6 x 0.5 (Ø 0.063 x 0.020)	C245155E 2.4 x 0.8 (Ø 0.094 x 0.031)	C245735E 2.7 x 1 (Ø 0.106 x 0.039)	C245161E 3.2 x 0.8 (Ø 0.126 x 0.031)	C245070E 5 x 1.7 (Ø 0.197 x 0.067)	C245968E 6.6 x 1.8 (Ø 0.260 x 0.071)	C245156E Ø 2.4 (Ø 0.094)	C245354E Ø 3.5 (Ø 0.138)	C245157E 7.2 (Ø 0.283)
---	---	---	---	---------------------------------------	---	---------------------------------------	---	-----------------------------	-----------------------------	---------------------------

C245E烙铁头尖端部分有加强保护层，可使其使用寿命延长，但热效率却只有小幅降低。

**C120 系列**

弯型双列式烙铁头

C120002 0.2 (Ø 0.008)	C120902 1.5 (Ø 0.059)	C120006 0.3 (Ø 0.012)	C120004 0.3 (Ø 0.012)	C120012 0.5 (Ø 0.020)	C120011 0.7 (Ø 0.028)	C120001 1.5 (Ø 0.059)	C120003 0.7 (Ø 0.028)	C120005 1.5 (Ø 0.059)	C120002 0.2 (Ø 0.008)	C120100 0.3 (Ø 0.012)	C120104 0.3 (Ø 0.012)	C120004 0.5 (Ø 0.020)	C120004 0.7 (Ø 0.028)	C120006 Ø 1 (Ø 0.039)	C120027 Ø 1.5 (Ø 0.059)	C120031 Ø 2 (Ø 0.079)	C120028 Ø 1 (Ø 0.039)	C120029 Ø 1.5 (Ø 0.059)	C120030 Ø 2 (Ø 0.079)	C120019 0.2 x 0.1 (Ø 0.008 x 0.004)	C120023 0.4 x 0.2 (Ø 0.016 x 0.008)	C120021 0.6 x 0.3 (Ø 0.024 x 0.012)
--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	----------------------------	--------------------------	--------------------------	----------------------------	--------------------------	--	--	--

刀片型双列烙铁头  
C120003 3 (Ø 0.118)  
C120005 5 (Ø 0.197)  
C120007 3.5 (Ø 0.138)  
C120009 6 (Ø 0.236)

**C210 系列**

C210020 Ø 0.1 (Ø 0.004)	C210009 Ø 0.2 (Ø 0.008)	C210016 Ø 0.3 (Ø 0.012)	C210001 Ø 0.3 (Ø 0.012)	C210013 Ø 0.5 (Ø 0.020)	C210003 Ø 0.6 (Ø 0.024)	C210005 Ø 1 (Ø 0.039)	C210002 Ø 0.2 (Ø 0.008)	C210010 Ø 0.3 (Ø 0.012)	C210014 Ø 0.5 (Ø 0.020)	C210004 Ø 0.7 (Ø 0.028)	C210006 Ø 1 (Ø 0.039)	C210027 Ø 1.5 (Ø 0.059)	C210031 Ø 2 (Ø 0.079)	C210028 Ø 1 (Ø 0.039)	C210029 Ø 1.5 (Ø 0.059)	C210030 Ø 2 (Ø 0.079)	C210019 0.2 x 0.1 (Ø 0.008 x 0.004)	C210023 0.4 x 0.2 (Ø 0.016 x 0.008)	C210021 0.6 x 0.3 (Ø 0.024 x 0.012)
----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	--------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	--------------------------	----------------------------	--------------------------	--------------------------	----------------------------	--------------------------	--	--	--

焊接连接器内部引线专用  
C210018 A = 3.4 (Ø 0.134)  
B = 0.3 (Ø 0.012)  
C210033 A = 2.5 (Ø 0.098)  
B = 0.3 (Ø 0.012)

刀片型双列烙铁头  
C210012 A = 0.7 (Ø 0.028)  
B = 2.4 (Ø 0.094)  
C = Ø 1 (Ø 0.039)  
D = 0.4 (Ø 0.016)

用于多层电路板 Ø 0.7 引线专用  
C210017 A = Ø 2 (Ø 0.079)  
B = Ø 0.7 (Ø 0.028)  
C = 4.5 (Ø 0.177)

**C250 系列**

C250420 Ø 0.4 (Ø 0.016)	C250401 Ø 0.6 (Ø 0.024)	C250402 Ø 0.8 (Ø 0.031)	C250403 Ø 1 (Ø 0.039)	C250409 Ø 1.7 (Ø 0.067)	C250410 Ø 2.2 (Ø 0.087)	C250404
----------------------------	----------------------------	----------------------------	--------------------------	----------------------------	----------------------------	---------

