

JBC

The Soldering Co.



斜角吸锡手柄

强劲吸力，全面掌控

DT530 斜角 吸锡手柄

非常适合在 SMD 返修过程中移除通孔元器件及去除多余焊料。

- ▶ 更强的快速加热性能和热稳定性可减少停机时间并保持温度的一致性。
- ▶ 更好的气密性带来更完整的吸力，确保可靠拆焊。
- ▶ 新款吸锡嘴锁紧装置便于安全更换吸锡嘴并防止意外掉落。
- ▶ 借助符合人体工学的斜角设计，即使与放大镜搭配也能舒适、高效地完成工作。



强劲吸力

MSE 电动拆焊模块可瞬间产生 85 kPa 的真空，实现无缝的拆焊操作。

JBC 技术提供快速恢复吸锡嘴温度的功能，从而支持在较低的温度下工作。

集成式加热系统带来的优势包括精确的温度控制和快速的恢复。睡眠模式和休眠模式进一步延长了吸锡嘴的使用寿命。

DT530 与 DDE 或 DME 控制主机和全新 MSE 电动拆焊模块 (B 版) 搭配使用。用户可以使用模块化系统组建的焊台，充分利用高效焊接系统的优势。

维护工作简单易行

我们的吸锡工具配备易于清洁的集锡器，让维护工作简单易行。工具清洁毫不费力，即使长时间使用也能保持完好状态，既省时间又省资源。



兼具舒适度与控制感

我们的工具在设计时充分考虑了用户的舒适度，采用符合人体工学的握柄，可充分减少对手部和手腕造成的压力。其轻盈的设计可降低长时间焊接作业过程中的疲劳感，帮助用户舒适、高效地完成工作。

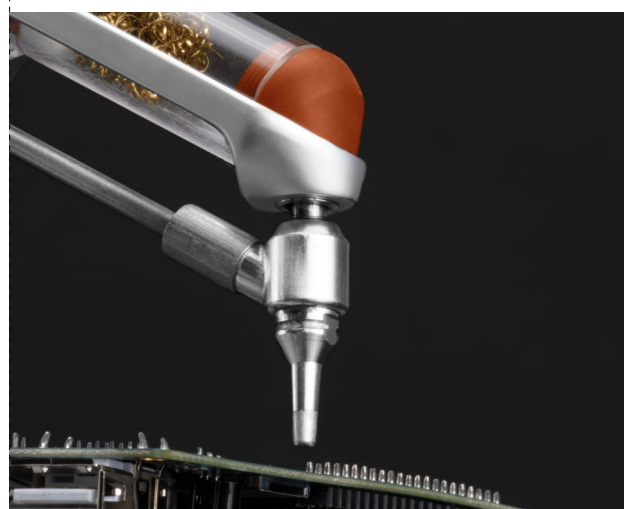
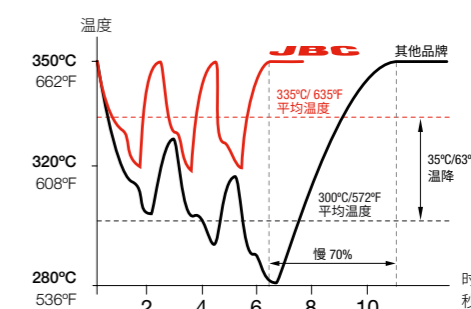
支持左右手使用

DT530 采用符合人体工学的设计，支持左右手使用，提供两种组装位置。

高效焊接系统

如图所示，JBC 焊嘴仅降温 30°C (54°F)，而其他品牌的焊嘴则降温高达 70°C (126°F)。

借助温度稳定性提高生产率和焊接质量，同时通过准确控制焊嘴温度来提升制造可靠性。



DTS 支架

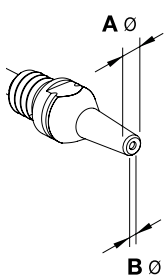
当工具置于支架时，会启动睡眠模式和休眠模式。

睡眠模式可使焊嘴工作温度自动降至锡料熔点以下，防止吸锡嘴铁镀层溶解到已熔化的焊料中。在休眠模式下，电源将自动切断，使焊嘴恢复到室温，因而减少氧化，并降低不必要的电源损耗。

新款吸锡嘴锁紧装置便于安全更换吸锡嘴并防止意外掉落。



D530 吸锡嘴系列



通孔拆焊



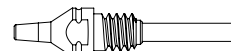
D530001

A = \varnothing 1.4 (\varnothing 0.055)
B = \varnothing 0.6 (\varnothing 0.024)
最大引脚 = \varnothing 0.4 (\varnothing 0.016)



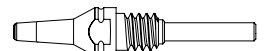
D530002

A = \varnothing 1.8 (\varnothing 0.071)
B = \varnothing 0.8 (\varnothing 0.032)
最大引脚 = \varnothing 0.6 (\varnothing 0.024)



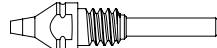
D530014

A = \varnothing 2.5 (\varnothing 0.098)
B = \varnothing 0.8 (\varnothing 0.032)
最大引脚 = \varnothing 0.6 (\varnothing 0.024)



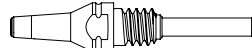
D530003

A = \varnothing 2.7 (\varnothing 0.106)
B = \varnothing 1 (\varnothing 0.039)
最大引脚 = \varnothing 0.8 (\varnothing 0.032)



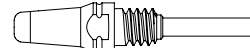
D530017

A = \varnothing 2 (\varnothing 0.079)
B = \varnothing 1.1 (\varnothing 0.043)
最大引脚 = \varnothing 1 (\varnothing 0.039)



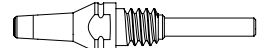
D530004

A = \varnothing 3.2 (\varnothing 0.126)
B = \varnothing 1.3 (\varnothing 0.052)
最大引脚 = \varnothing 1.1 (\varnothing 0.043)



D530009

A = \varnothing 5 (\varnothing 0.197)
B = \varnothing 1.3 (\varnothing 0.052)
最大引脚 = \varnothing 1.1 (\varnothing 0.043)



D530005

A = \varnothing 3.4 (\varnothing 0.134)
B = \varnothing 1.5 (\varnothing 0.059)
最大引脚 = \varnothing 1.3 (\varnothing 0.051)



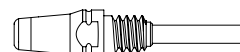
D530006

A = \varnothing 4.2 (\varnothing 0.165)
B = \varnothing 1.9 (\varnothing 0.075)
最大引脚 = \varnothing 1.7 (\varnothing 0.067)



D530018

A = \varnothing 4.6 (\varnothing 0.181)
B = \varnothing 2.2 (\varnothing 0.087)
最大引脚 = \varnothing 2 (\varnothing 0.079)



D530007

A = \varnothing 4.8 (\varnothing 0.189)
B = \varnothing 2.4 (\varnothing 0.095)
最大引脚 = \varnothing 2.2 (\varnothing 0.087)



D530015

A = \varnothing 5.2 (\varnothing 0.205)
B = \varnothing 3 (\varnothing 0.118)
最大引脚 = \varnothing 2.8 (\varnothing 0.110)

焊盘清洁



D530011

A = \varnothing 1.4 (\varnothing 0.055)
B = \varnothing 0.6 (\varnothing 0.024)



D530012

A = \varnothing 1.8 (\varnothing 0.071)
B = \varnothing 0.8 (\varnothing 0.032)



D530013

A = \varnothing 2.7 (\varnothing 0.106)
B = \varnothing 1 (\varnothing 0.039)

毫米/ (英寸)

