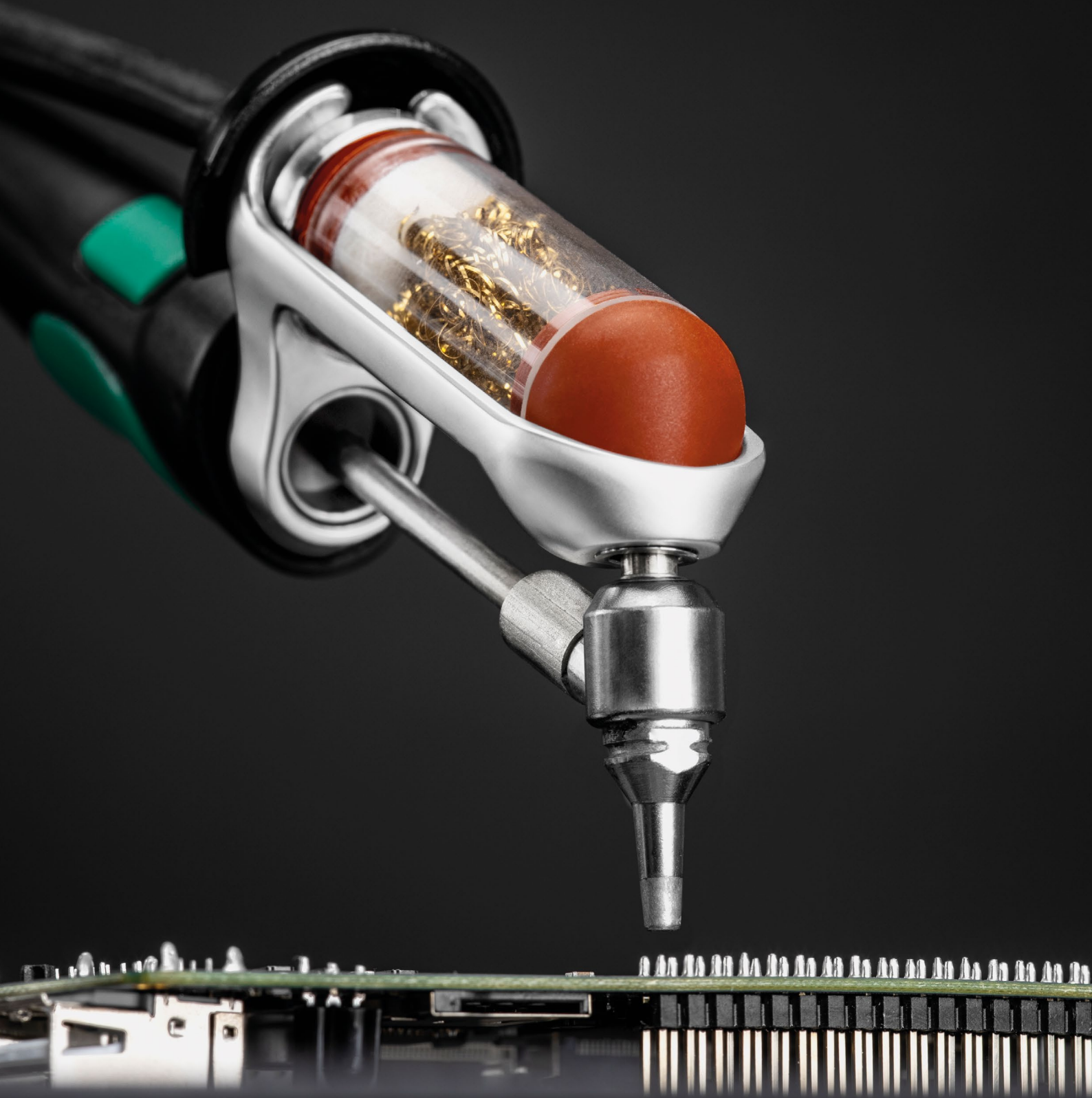


JBC

The Soldering Co.



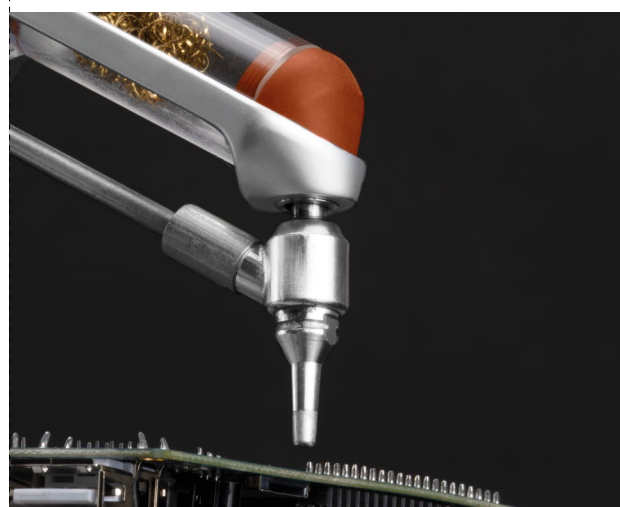
Abgewinkelter EntlötKolben

Leistungsstarke Absaugung mit voller Kontrolle

DT530 Abgewinkelter EntlötKolben

Ideal für die Entfernung von Durchsteckkomponenten und überschüssigem Lot bei SMD-Nacharbeiten.

- **Verbesserte Schnellaufheizung und thermische Stabilität** reduzieren die Ausfallzeiten und sorgen für gleichbleibende Temperaturen.
- **Hervorragende Ansaugintegrität** dank verbesserter Luftdichtheit gewährleistet zuverlässiges Entlöten.
- Der neue Spitzenverriegelungsmechanismus ermöglicht einen **sicheren Austausch der Spitzen und verhindert ein versehentliches Fallenlassen.**
- Sein abgewinkeltes und ergonomisches Design ermöglicht **bequemes und effizientes Arbeiten auch unter der Lupe.**



Leistungsstarke Absaugung

MSE Electric Entlötmodul erzeugt sofort ein **Vakuum von 85 kPa** für nahtlose Entlötung.

Die JBC-Technologie ermöglicht eine **extrem schnelle Erholung der Spitzentemperatur** und bietet die Möglichkeit, **bei einer niedrigeren Temperatur zu arbeiten.**

Profitieren Sie von der **präzisen Temperaturregelung und der schnellen Erholung dank des integrierten Heizsystems.** Die Standby- und Ruhemodi verlängern die Lebensdauer der Spitze zusätzlich.

DT530 arbeitet mit DDE- oder DME-Versorgungseinheiten und dem neuen MSE-Elektro-Entlötmodul (B-Version). Sie können Ihre Lötstation mit dem Modularen System aufbauen und die Vorteile **des effizientesten Lötsystems** nutzen.

Wartung leicht gemacht

Vereinfachen Sie die Wartung mit dem **leicht zu reinigenden Lotsammelbehälter** unseres **Entlötwerkzeugs.** Die Reinigung ist mühelos und sorgt dafür, dass Ihr Werkzeug auch bei längerem Gebrauch **in perfektem Zustand** bleibt und Sie sparen Zeit und Ressourcen.



Komfort trifft Kontrolle

Unser Werkzeug wurde mit Blick auf Ihren Komfort entwickelt und verfügt über einen ergonomischen Griff, der die Belastung Ihrer Hand und Ihres Handgelenks minimiert. Seine **leichte Konstruktion verringert Ermüdungserscheinungen bei längeren Lötarbeiten**, so dass Sie bequem und effizient arbeiten können.

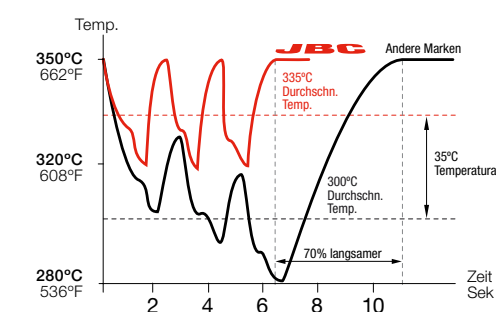
Linke Hand / rechte Hand

Der DT530 ist so konzipiert, dass er **ergonomisch mit der rechten oder linken Hand zu bedienen ist** und bietet zwei Montagepositionen.

Das effizienteste Lötssystem

Bei Spitzen mit JBC-Technologie fällt die Temperatur nur 30 °C ab, während es bei anderen Spitzen bis zu 70 °C sein können (siehe Abbildung).

Verbessern Sie die Produktivität und die Lötqualität durch Temperaturstabilität und erhöhen Sie die Fertigungssicherheit durch präzise Spitzentemperatur.



DTS-Stand

Wenn das Werkzeug in den Werkzeughalter eingesetzt wird, werden **Standby- und Ruhezustand-Modi** aktiviert.

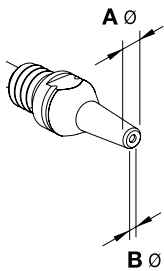
Im Standby-Modus **wird die Temperatur der Lötspitze automatisch** unter den Schmelzpunkt des Lots gesenkt, **um die Auflösung der Eisenbeschichtung der Spitze im geschmolzenen Lot** zu verhindern.

Im Ruhemodus **wird die Stromzufuhr unterbrochen**, sodass die Spitze auf Raumtemperatur abkühlt, wodurch **der Oxidation vorgebeugt und Energie eingespart** wird.

Der neue Spitzenverriegelungsmechanismus ermöglicht einen **sicheren Austausch der Spitzen** und **verhindert versehentliches Fallenlassen**.



D530 Kartuschensortiment



Entlöten von Durchgangslöchern



D530001
A = Ø 1.4 mm
B = Ø 0.6 mm
max. pin= Ø 0.4 mm



D530002
A = Ø 1.8 mm
B = Ø 0.8 mm
max. pin= Ø 0.6 mm



D530014
A = Ø 2.5 mm
B = Ø 0.8 mm
max. pin= Ø 0.6 mm



D530003
A = Ø 2.7 mm
B = Ø 1 mm
max. pin= Ø 0.8 mm



D530017
A = Ø 2 mm
B = Ø 1.1 mm
max. pin= Ø 1 mm



D530004
A = Ø 3.2 mm
B = Ø 1.3 mm
max. pin= Ø 1.1 mm



D530009
A = Ø 5 wmm
B = Ø 1.3 mm
max. pin= Ø 1.1 mm



D530005
A = Ø 3.4 mm
B = Ø 1.5 mm
max. pin= Ø 1.3 mm



D530006
A = Ø 4.2 mm
B = Ø 1.9 mm
max. pin= Ø 1.7 mm



D530018
A = Ø 4.6 mm
B = Ø 2.2 mm
max. pin= Ø 2 mm



D530007
A = Ø 4.8 mm
B = Ø 2.4 mm
max. pin= Ø 2.2 mm



D530015
A = Ø 5.2 mm
B = Ø 3 mm
max. pin= Ø 2.8 mm

Padreinigung



D530011
A = Ø 1.4 mm
B = Ø 0.6 mm



D530012
A = Ø 1.8 mm
B = Ø 0.8 mm



D530013
A = Ø 2.7 mm
B = Ø 1 mm

