

JBC

www.jbctools.com

BEDIENUNGSANLEITUNG



NAE

Nano-Steuergerät für 2 Werkzeuge

Dieses Handbuch entspricht den folgenden Artikelnummern:

NAE-9C (100 V)

NAE-1C (120 V)

NAE-2C (230 V)

Packliste

Die Verpackung enthält folgende Artikel:



Nano-Steuergerät für 2 Werkzeuge 1 Stück



Kabel- und Werkzeughalter 2 Stück
Art.-Nr. CC2002



Messingwolle 1 Stück
Art.-Nr. CL6210



Metallbürste 1 Stück
Art.-Nr. CL2466



Innensechskantschlüssel 1,5 mm 1 Stück
Art.-Nr. 0009848

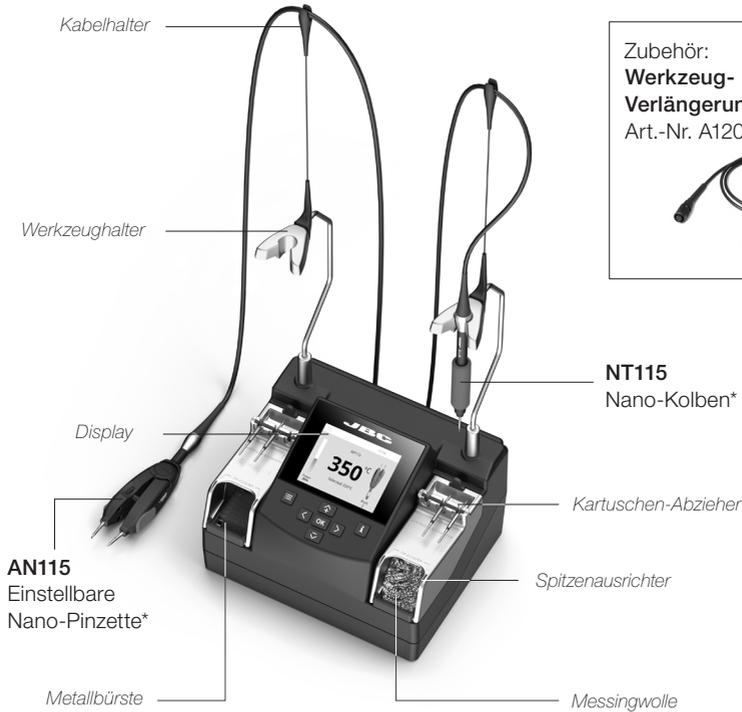


Netz kabel 1 Stück
Art.-Nr. 0024092 (100 V)
0023715 (120 V)
0023714 (230 V)

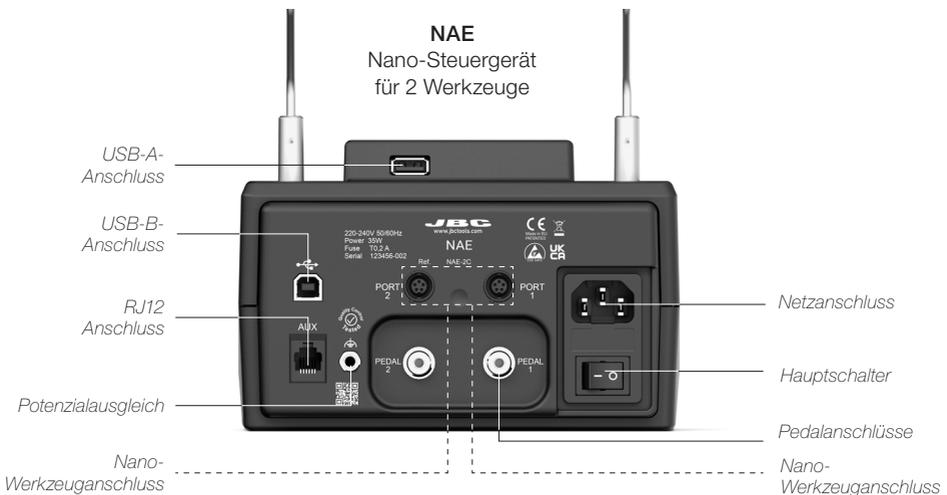


Anleitung 1 Stück
Art.-Nr. 0031472

Funktionen und Anschlüsse

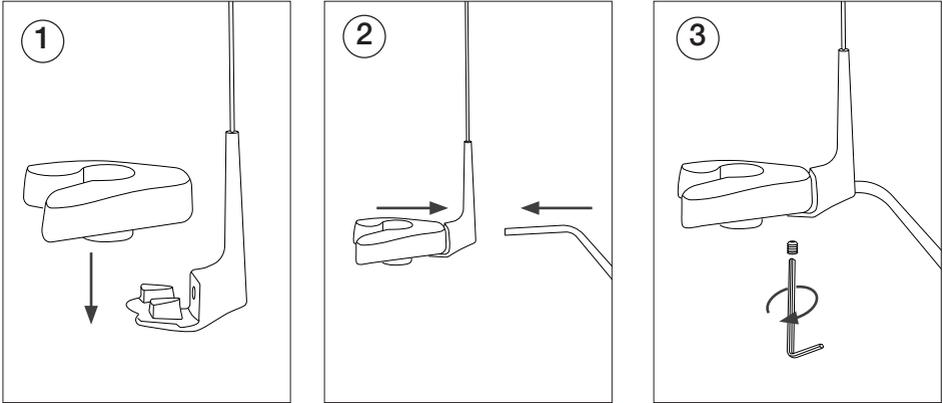


Zubehör:
Werkzeug-Verlängerungskabel (1 m)*
 Art.-Nr. A1205



* nicht im Lieferumfang enthalten, getrennt zu erwerben

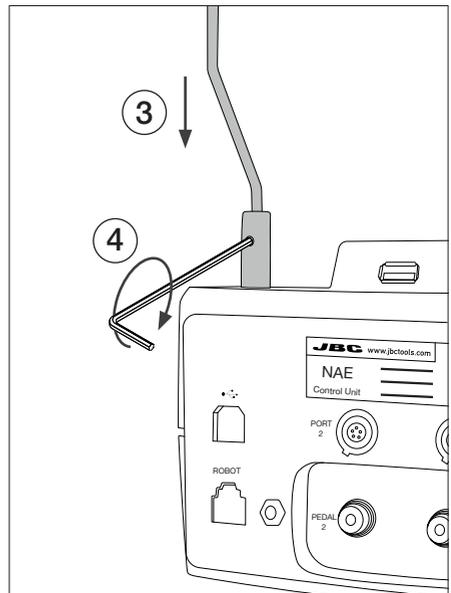
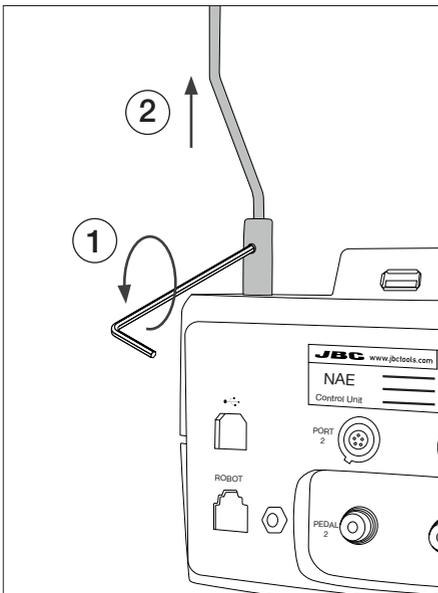
Gerätehaltermodul



Gerätehalteraustausch

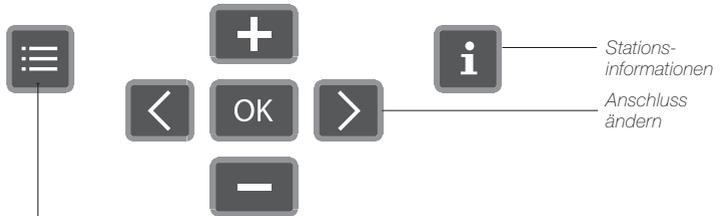
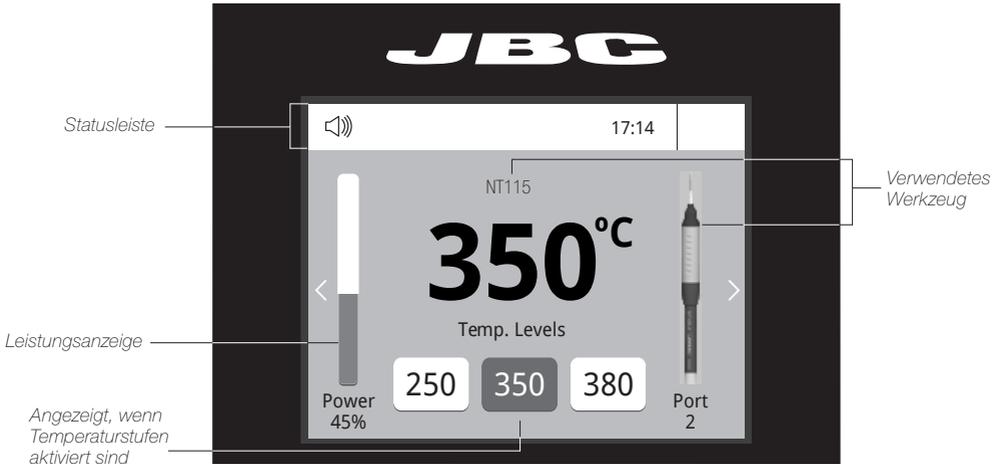
Schraube (1) lösen und Gerätehalter (2) zurückziehen.

Neuen Gerätehalter (3) einsetzen und Schraube (4) festziehen.



Arbeitsanzeige

Die Arbeitsanzeige bietet eine **intuitive Benutzeroberfläche** für **schnellen Zugriff** auf die Stationsparameter. **Standard-PIN: 0105**

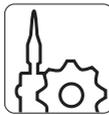


Menüoptionen



Stationsparameter festlegen

Station



Werkzeugparameter festlegen

Werkzeuge



Im jeweiligen Zyklus gearbeitete Stunden anzeigen

Zähler



Verknüpfung der Peripheriegeräte mit den Stationsanschlüssen einstellen

Peripheriegeräte



Die Sprache kann aus einer Liste ausgewählt werden.

Sprache



Stationsparameter auf Standardwerte zurücksetzen

Zurücksetzen

Fehlerbehebung

Die Anleitung zur Fehlerbehebung finden Sie auf der Website www.jbctools.com

Erweiterte Funktionen



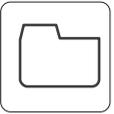
Grafik

Bietet detaillierte Grafiken der Spitzentemperatur und Leistungsabgabe in Echtzeit für Analysezwecke während der Erstellung der Lötverbindung. Dies hilft Ihnen bei der Entscheidung, wie Sie Ihren Prozess anpassen oder welche Spitze Sie verwenden, um die beste Lötqualität zu erhalten.



Profile

Entwickelt um Temperaturschocks beim Löten von Keramik-Chip-Komponenten wie MLCC zu verhindern. Diese neue Funktion ermöglicht die Steuerung der Aufheizrate der Kartuschenspitze, um die Temperatur der Komponente während aller Phasen des Lötvorgangs allmählich zu erhöhen. Es können bis zu 25 vollständig konfigurierbare Lötprofile gespeichert werden.



Dateien

Grafik exportieren

Stecken Sie einen USB-Stick in den USB-A-Anschluss, um Ihre Lötprozessdaten im CSV-Format zu speichern.

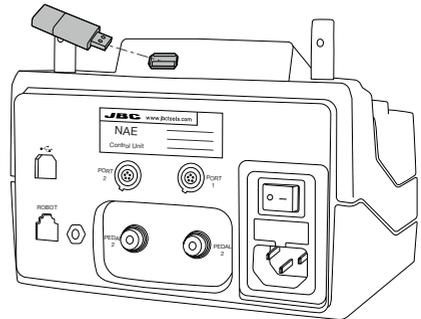


Update

Stationsupdate

Laden Sie die JBC Update-Datei von www.jbctools.com/software.html herunter.

Stecken Sie den USB-Stick mit der heruntergeladenen Datei in die Station.



Systembenachrichtigungen

Die folgenden Symbole werden auf der Statusleiste des Bildschirms angezeigt.



USB-Stick ist verbunden.



Software-Update der Station. INFO drücken, um den Prozess zu starten.



Station wird von einem PC gesteuert.



Warnung. Für eine Fehlerbeschreibung INFO drücken.



Station wird von einem Roboter gesteuert, der zur die Station heruntergeladen wurde.



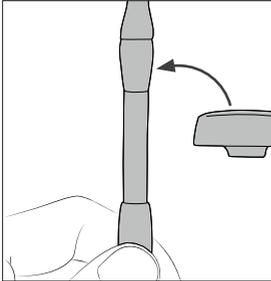
Fehler. Für eine Fehlerbeschreibung, Art des Fehlers und Anleitung zum Fortfahren INFO drücken.

Betrieb

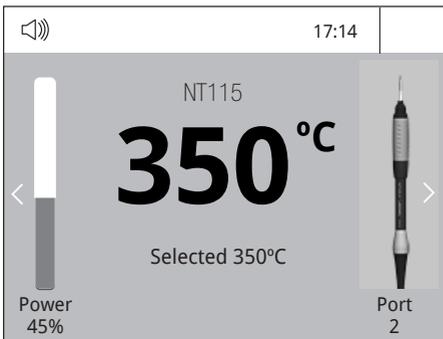
Das exklusive Heizsystem von JBC

Diese revolutionäre Technologie gewährleistet, dass die Spitzentemperatur extrem rasch wieder erreicht wird. Dies erlaubt das Arbeiten bei niedrigerer Temperatur. Dadurch erhöht sich die Standzeit der Spitze um das Fünffache.

1. Arbeit



Nach der Entnahme des Werkzeugs aus dem Halter wird die Spitze auf die ausgewählte Temperatur erhitzt.



Werkzeugeinstellungen:

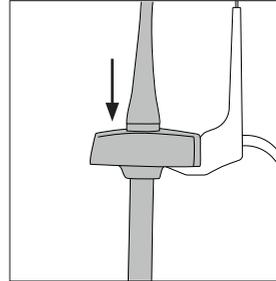
· Betriebstemp. und Temp.- Stufen

drücken, *Werkzeugeinstellungen* auswählen und Option *Temp.- Stufen* aktivieren.

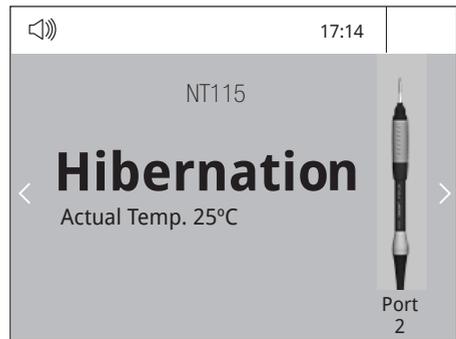
Arbeitstemperatur und Temp.- Stufen von 90 bis 450 °C ändern.

oder Schritte von ±5 °C / °F

2. Ruhemodus



Wenn sich das Werkzeug im Halter befindet, wird die Stromzufuhr unterbrochen und das Werkzeug kühlt auf Raumtemperatur ab.



Werkzeugeinstellungen:

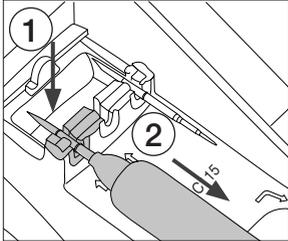
· Ruhemodus

Ruhemodus-Verzögerung von 0 bis 60 Min. oder in kein Ruhemodus ändern.

Kartuschenwechsel

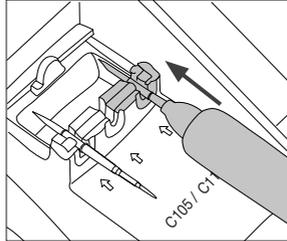
Für einen zeitsparenden und sicheren Kartuschenwechsel, ohne dass die Station ausgeschaltet werden muss.

Entfernen



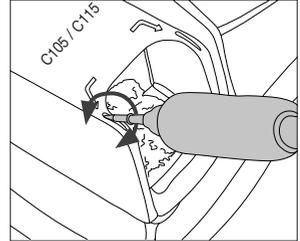
Kartusche in den Abzieherschlitz (1) stecken und am Kolben ziehen, um die Kartusche (2) zu entfernen.

Einsetzen

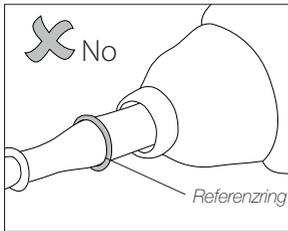


Neue Kartusche bis zum Referenzring* in den Kolben drücken.

Ausrichten

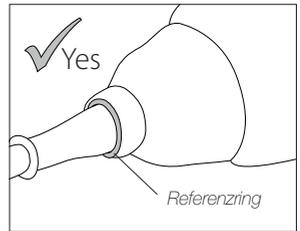


Öffnungen verwenden, um die Kartuschenspitze mittels leichter Drehungsbewegung auszurichten.

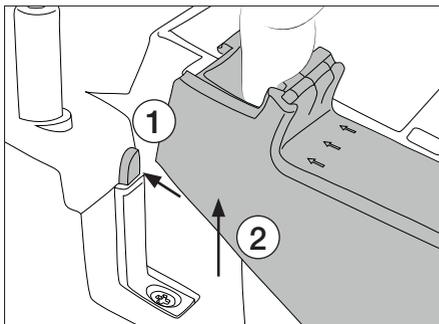


*Wichtig

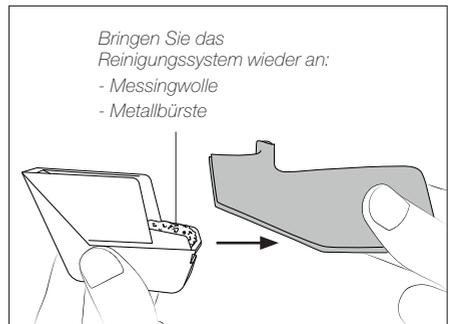
Für einen ordnungsgemäßen elektrischen Kontakt müssen die Kartuschen bis zum Referenzring eingesteckt werden.



Änderung des Spitzenreinigungssystems



Drücken Sie den Zapfen (1) nach hinten, um das Reinigungssystem (2) zu entfernen.



Entfernen Sie das Fach vom Spritzschutz.

Bringen Sie das Reinigungssystem wieder an:
 - Messingwolle
 - Metallbürste

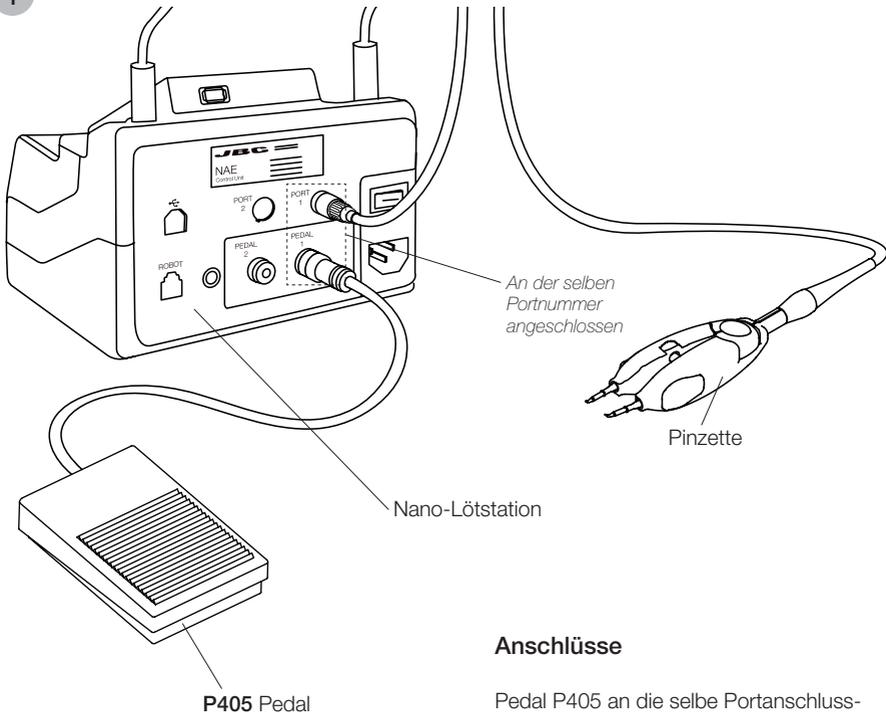
Beispiel:

Nachbearbeitung/Reparatur von Chip-Komponenten mit Pinzette und Pedal

Das Pedal wird häufig in Verbindung mit der Pinzette zum Nacharbeiten oder Reparieren von Chip-Komponenten verwendet.

Die einstellbare Nano-Pinzette AN115 von JBC ist das effektivste Werkzeug für das Entlöten von Chip-Komponenten, erleichtert aber auch die schnelle Platzierung und das Löten mit dem an eine NANO-Lötstation angeschlossenen Pedal P405.

1

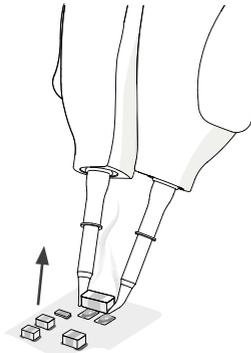


Anschlüsse

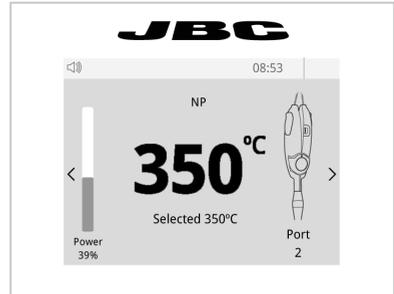
Pedal P405 an die selbe Portanschlus-Nummer wie die AN115 Nano-Pinzette anschließen.

Im Peripheriegeräte-Menü für den „Pedalaktivierungsmodus“ kann zwischen „gedrückt“ und „losgelassen“ ausgewählt werden.

2



* „Modus drücken“ vorher ausgewählt

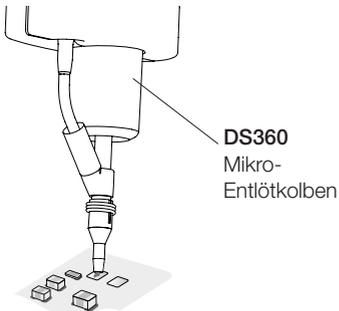


Entlöten*

Pinzette aus dem Halter heben, Pedal gedrückt halten, um die Pinzette zu aktivieren und die Komponente zu entlöten.

Sobald das Pedal losgelassen wird, geht die Pinzette in den Ruhemodus und kühlt sich ab.

3

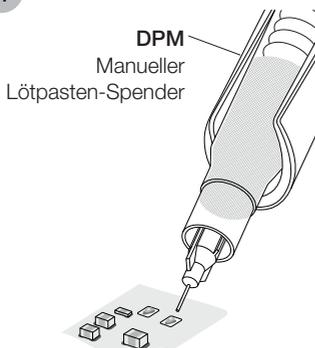


Padreinigung

Pads mit Entlötwerkzeug DS360 von JBC reinigen.

Für diesen Vorgang ist die Entlötstation DSS von JBC nötig.

4

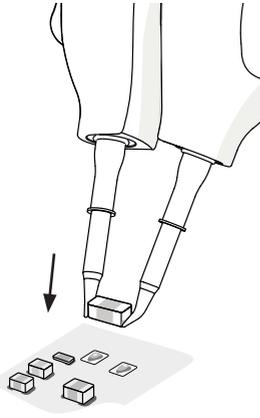


Lötpasten-Auftragung

Nötige Lötpastenmenge zum Löten der neuen Chip-Komponenten auftragen.

Die Verwendung des Lötpasten-Spenders von JBC wird empfohlen.

5



Platzieren

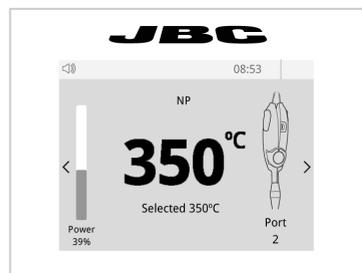
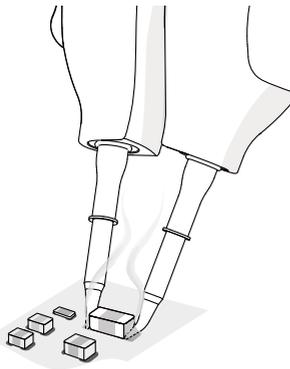
Pedal nicht drücken, damit die Kartuschen nicht aufheizen.

Verwenden Sie die Pinzette zum Platzieren der Komponente am vorher verzinnten Pad.

Hinweis:

Die inaktive Pinzette verhindert ein vorzeitiges Erhitzen der Komponente.

6



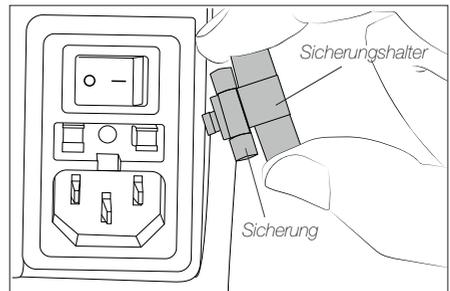
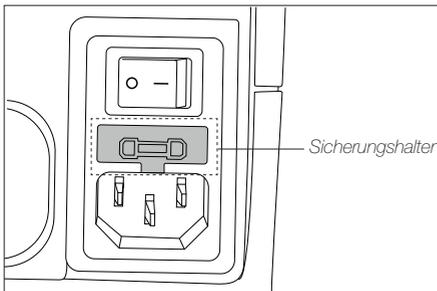
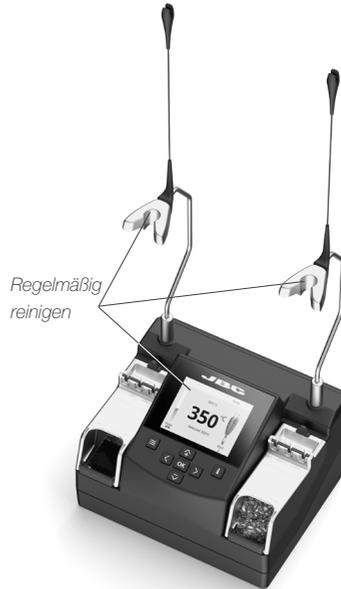
Löten

Sobald die Komponente platziert ist, Pedal gedrückt halten, um die Kartuschen aufzuheizen und das Löten durchzuführen.

Wartung

Schalten Sie das Gerät vor Wartungsarbeiten aus und trennen Sie es vom Netz. Lassen Sie die Ausrüstung abkühlen.

- Reinigen Sie das Display der Station mit Glasreiniger oder einem feuchten Tuch.
- Verwenden Sie ein feuchtes Tuch zum Reinigen des Gehäuses und des Werkzeugs. Alkohol darf nur zum Reinigen der Metallteile verwendet werden.
- Prüfen Sie regelmäßig, ob die Metallteile des Werkzeugs und des Halters sauber sind, sodass die Station den Werkzeugstatus erkennen kann.
- Reinigen und verzinnen Sie die Oberfläche der Kartuschenspitze vor dem Aufbewahren, um deren Oxidation zu vermeiden. Rostige und verschmutzte Oberflächen reduzieren die Wärmeübertragung auf die Lötstelle.
- Prüfen Sie regelmäßig alle Kabel und Schläuche.
- Ersetzen Sie schadhafte bzw. beschädigte Teile. Nur Original-JBC-Ersatzteile verwenden.
- Eine durchgebrannte Sicherung ist wie folgt zu ersetzen:



1. Ziehen Sie den Sicherungshalter ab und entfernen Sie die Sicherung. Falls erforderlich verwenden Sie ein Werkzeug als Hebel.

2. Drücken Sie eine neue Sicherung in den Sicherungshalter und setzen Sie ihn wieder in die Station ein.

- Reparaturarbeiten sollten nur vom autorisierten JBC-Kundendienst durchgeführt werden.

Sicherheit



Zum Schutz vor Stromschlägen, Verletzungen, Feuer- und Explosionsgefahr sind unbedingt die Sicherheitsrichtlinien zu befolgen.

- Die Geräte dürfen nicht für andere Zwecke als zum Löten bzw. Nachbearbeiten verwendet werden. Eine unsachgemäße Verwendung kann einen Brand auslösen.
- Das Netzkabel darf nur in zugelassene Steckdosen eingesteckt werden. Vor der Verwendung auf ordnungsgemäße Erdung prüfen. Zum Ausstecken nicht am Kabel, sondern am Stecker ziehen.
- Keine Eingriffe an stromführenden Teilen vornehmen.
- Wenn das Werkzeug nicht in Verwendung ist, sollte es in die Ablage gesteckt werden, um den Standby-Modus zu aktivieren.
Die Lötspitze, das Metallteil des Werkzeugs und die Ablage können noch heiß sein, wenn die Station ausgeschaltet ist. Vorsicht bei der Handhabung des Geräts, einschließlich der Einstellung der Ablageposition.
- Das eingeschaltete Gerät nicht unbeaufsichtigt lassen.
- Die Lüftungsgitter nicht abdecken. Die Hitze kann zum Entzünden brennbarer Produkte führen.
- Haut- und Augenkontakt mit dem Flussmittel vermeiden: Gefahr von Haut- bzw. Augenreizungen.
- Vorsicht gegenüber dem Lötrauch.
- Den Arbeitsplatz sauber und aufgeräumt halten. Bei der Arbeit zum Schutz vor Verletzungen geeignete Schutzbrillen und Handschuhe verwenden.
- Besondere Vorsicht ist mit flüssigen Zinnresten geboten, die Verbrennungen verursachen können.
- Dieses Gerät kann von Kindern über acht Jahren und Personen mit eingeschränkten körperlichen, sensorischen bzw. geistigen Fähigkeiten oder mangelnder Erfahrung verwendet werden, sofern diese entsprechend beaufsichtigt oder in der Verwendung des Geräts geschult werden und die damit verbundenen Gefahren verstehen. Das Gerät darf nicht von Kindern zum Spielen verwendet werden.
- Die Wartung darf nicht von unbeaufsichtigten Kindern durchgeführt werden.

Technische Daten

NAE

Nano-Lötstation mit 2 Werkzeugen

Art.-Nr. **NAE-9C** 100 V 50/60 Hz. Eingangssicherung: 0,5 A. Ausgang: 8,5 V

Art.-Nr. **NAE-1C** 120 V 50/60 Hz. Eingangssicherung: 0,5 A. Ausgang: 8,5 V

Art.-Nr. **NAE-2C** 230 V 50/60 Hz. Eingangssicherung: 0,2 A. Ausgang: 8,5 V

- Nennleistung:
- Maximale Leistung (Werkzeug): 14 W pro Werkzeug
- Auswählbare Temperatur: 90 – 450 °C / 190 – 840 °F
- Leerlauftemp. Stabilität (stehende Luft): ±1,5 °C / ±3 °F (erfüllt und übertrifft IPC J-STD-001)
- Temp.-Genauigkeit: ±3 % (bei Verwendung der Referenzkartusche)
- Temp.-Einstellung: ±50 °C / ±90 °F (über die Stationsmenü-Einstellung)
- Spannung/Widerstand zwischen Spitze und Erde: Erfüllt und übertrifft ANSI/ESD S20.20-2014 IPC J-STD-001F
- Anschlüsse: USB-A / USB-B / Pedalanschlüsse RJ12-Anschluss
- Betriebs-Umgebungstemp.: 10 – 50 °C
- Abmessungen der Steuerung: 140 x 170 x 125 mm
(L x B x H) 5,51 x 6,69 x 4,92 in
- Nettogewicht insgesamt: 2,12 kg / 4,67 lbs
- Abmessungen / Gewicht des Gesamtpakets: 280 x 280 x 164 mm/ 11,02 x 11,02 x 6,46 in
(L x B x H) 2,54 kg / 5,60 lbs

Entspricht den CE-Vorschriften
ESD-sicher

JBC

Garantie

Die zweijährige Garantie, die JBC für dieses Gerät bietet, deckt alle Herstellungsfehler, einschließlich des Austauschs fehlerhafter Teile und der Arbeitskosten.

Verschleiß oder missbräuchliche Verwendung des Produktes sind von der Garantie nicht abgedeckt.

Um die Garantie in Anspruch zu nehmen, muss das Gerät frankiert an den Händler gesendet werden, bei dem es gekauft wurde.

Erhalten Sie 1 zusätzliches Jahr JBC-Garantie, indem Sie sich innerhalb von 30 Tagen nach dem Kauf auf dieser Web-Seite registrieren:

<https://www.jbctools.com/productregistration/>



Dieses Produkt sollte nicht mit dem Hausmüll entsorgt werden.

Gemäß der europäischen Richtlinie 2012/19/EU sind elektronische Geräte nach Ablauf der Lebensdauer zu sammeln und bei einem autorisierten Verwertungsbetrieb abzugeben.

CE EAC UK
CA

www.jbctools.com

0031472-300623