

JBC

www.jbctools.com

BRUGSANVISNING



CDB

Loddestation

Denne manual svarer til følgende referencer:
- **CD-2BQF** (230 V)

Pakkeliste

Følgende elementer er inkluderet:



Kontrolenhed 1 enhed



Håndtag til generelle formål 1 enhed
Ref. T245-A



Strømledning 1 enhed
Ref. 0023714 (230 V)



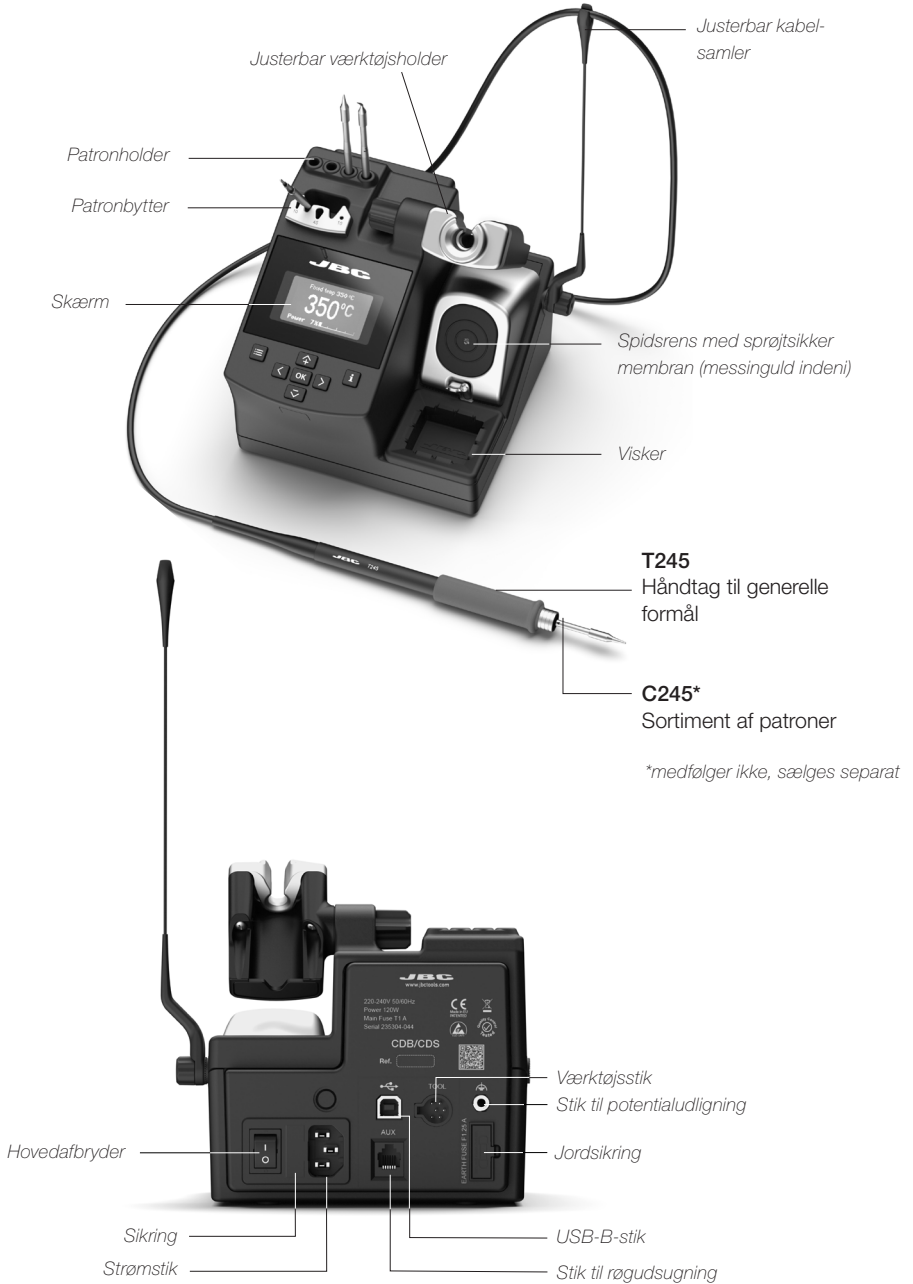
Messinguld 1 enhed
Ref. CL6210



Svamp 1 enhed
Ref. S0354

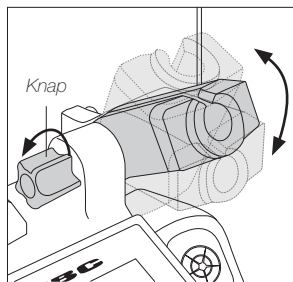
Brugervejledning 1 enhed
Ref. 0034001

Funktioner og forbindelser



Justering Værktøjsholder

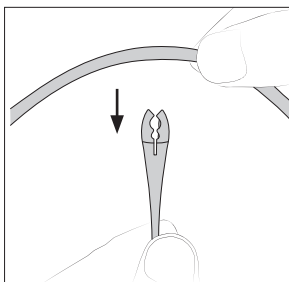
Værktøjsholderens position kan nemt justeres ved at løsne eller stramme knappen. Værktøjsholder ref. **H2994**.



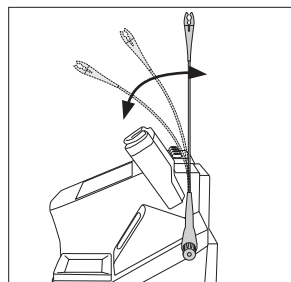
Metaltoppen registrerer værktøjet og aktiverer tilstandene Inaktivering og Dvale.

Kabelsamler

Kabelsamleren (ref. **CC1001**) holder kablet væk fra arbejdsområdet og forhindrer, at kablets vægt forstyrrer operatøren under lodningen.



Sæt kablet ind i kabelsamlerclipsen. Sørg for, at kablet ikke er længere end højst nødvendig for ikke at blokere arbejdsområdet.



Kabelsamleren er fleksibel. Den følger med og tilpasser sig bevægelserne under loddeprocessen.

Rengøringsanordning til spids

Vælg den mulighed, der passer til dine behov og forbedrer den termiske overførsel af spidsen.

Stænskærm

Ref. 0017576

Forhindrer stænk af loddetin og uldpartikler.

CL7882

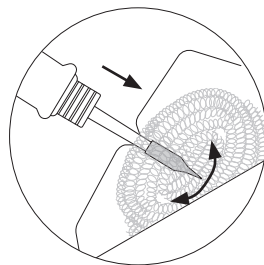
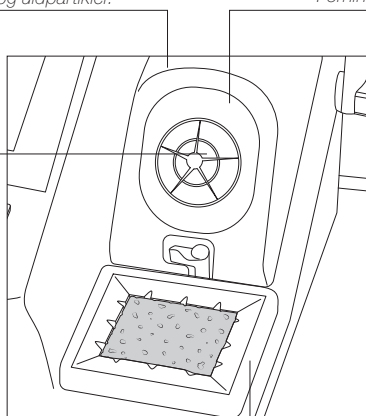
Sprøjtsikker membran

Forhindrer stænk og holder arbejdsområdet rent.

CL6210

Messingguld

Meget effektiv rengøringsmetode. Efterlader et lille lag loddemetal på spidsen og forhindrer oxidering mellem rengøring og genvædning.



Hvis spidsen er meget snavset, anbefaler JBC, at den først renses med viskeren for at fjerne overskydende loddemetal.

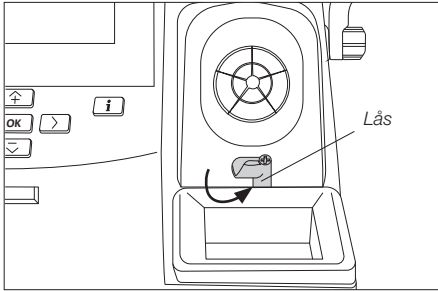
CL7984

Visker

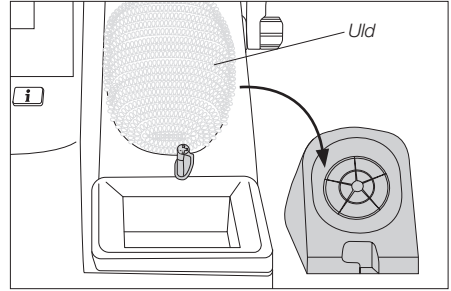
En temperaturbestandig beholder til at fjerne overskydende loddetin ved at banke eller tørre forsigtigt.

Udskiftning af uld/børste

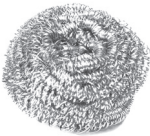
1. Lås op for stænkskærmen.



2. Løft stænkskærmen af, og udskift den slidte messinguld/børste med en ny.



Flere rengøringsmuligheder:



CL6205

Inox-uld*

Stærkere rengøringsmetode end messinguld.



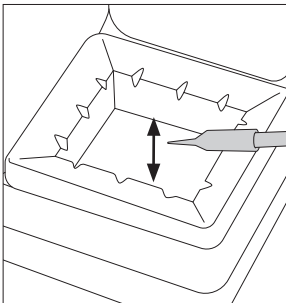
CL6220

Metalbørste*

Når den bruges forsigtigt, giver den en mere grundig rengøring.

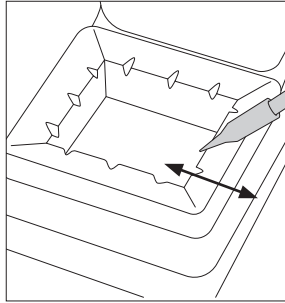
CL7984

Visker



Bank på den:

Bank forsigtigt for at fjerne overskydende loddemetal.

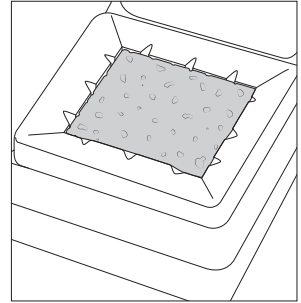


Tørring:

Brug åbningerne til at fjerne de resterende partikler.

S0354

Svamp



Den blødeste rengøringsmetode. Hold svampen fugtig med destilleret vand, når du arbejder, for at undgå slid på spidsen.

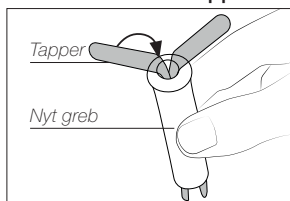
*medfølger ikke, sælges separat

Skift af greb*

Det er nemt at udskifte de bløde skumgreb ved hjælp af tapper, der glider fast på plads. **Bemærk:** Vælg det rigtige greb afhængigt af din håndtagsmodel.

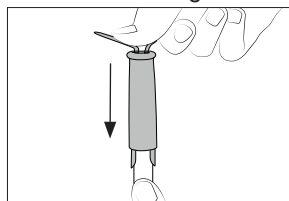
Håndtag	Grønne greb	Blå greb	Sorte greb
T210, T210P, T210N	T8658	T3310	T3311
T245, T245G, T245P	T6057	T1528	T1530

1. Indsættelse af tapper



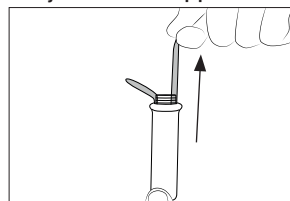
Sæt tapperne, der kan glide fast på plads, ind i det nye greb.

2. Indsættelse af greb



Skub grebet med tapperne på håndtaget.

3. Fjernelse af tapper



Hold fast i grebet, og træk i tappen. Brug om nødvendigt en tang.

Udskiftning af tætningspropper

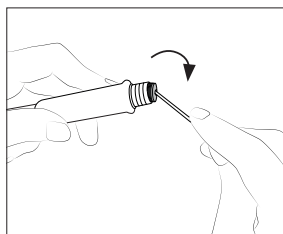
Tætningsproppen forhindrer uønskede fluxdampe eller partikler i at trænge ind i værktøjet. Det anbefales stærkt at bruge den til intensive opgaver, hvor lodning udsættes for FOD-miljøer, eller til opgaver, hvor loddekolben arbejder tæt på en lodret position.

Bemærk: Vælg den korrekte tætningsprop afhængigt af din håndtagsmodel.

Håndtag	Tætningsprop
T210	OB1000
T245, T470	OB2000

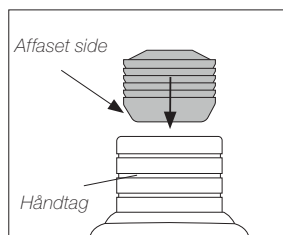
⚠ Før du udskifter tætningsstikket, skal du trække strømforsyningen ud og sikre dig, at enheden ikke er varm.

1. Fjernelse af tætningsprop



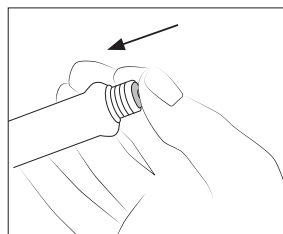
Brug et lille skaft eller en skrue-trækker, der ikke er dybere end 8 mm, og løft og træk i tætningsproppen. Brug aldrig en patron til at udføre denne handling.

2. Monteringsposition



Bemærk: Den affasede side skal være placeret ind mod håndtaget.

3. Indsættelse af tætningsprop



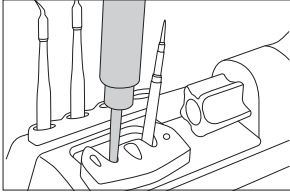
Skub tætningsproppen ind i håndtaget, indtil tætningsproppen og håndtagets kanter flugter.

*medfølger ikke, sælges separat

Patronbytter

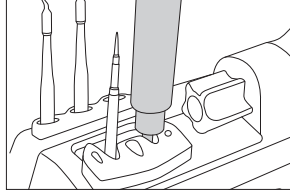
Spar tid og skift patroner sikkert uden at slukke for stationen.

1. Fjernelse



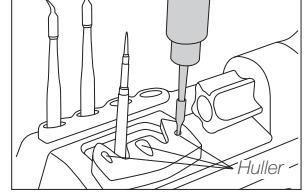
Placer håndtaget i udtrækkeren, og træk ud for at fjerne patronen.

2. Indsættelse



Placer håndtaget oven på den nye patron, og tryk let ned.

3. Fastgøring



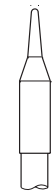
Afhængigt af spidsens form skal du bruge et af hullerne til at fastgøre patronen.

***Vigtigt:** Det er vigtigt at indsætte patronerne helt op til mærket for at sikre en korrekt forbindelse.



Kompatible patroner

Disse stationer fungerer sammen med C245-patroner og T245-håndtag.
Find den model, der passer bedst til dine loddebehov på www.jbctools.com



Konisk



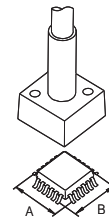
Mejsel



Konisk bøjet



Skråkant



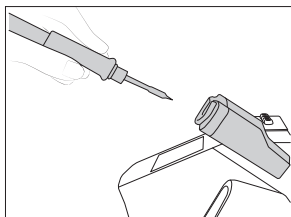
Special
Modeller

Betjening

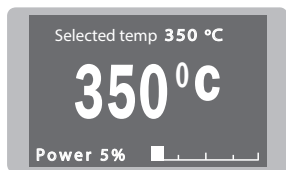
JBC's mest effektive loddessystem

Denne revolutionerende teknologi er i stand til at genvinde spidstemperaturen ekstremt hurtigt. Det gør det muligt for brugeren at arbejde ved en lavere temperatur. Det betyder, at spidsens levetid er fem gange længere end med andre mærker.

1. Arbejde



Når værktøjet løftes fra stativet, opvarmes spidsen til den valgte temperatur.



Værktøjsindstillinger:

· Driftstemperatur.

Vælg temperatur mellem 90 og 450 °C ved hjælp af:

⬆ eller ⬇ (trin på ±5 °C/°F)
⬅ eller ➡ (trin på ±50 °C/°F)

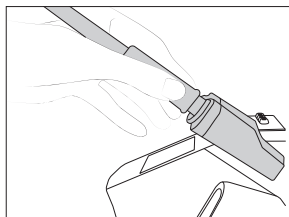
Værktøjsindstillinger:

- Temperatur Niveauer

Tryk på , vælg Værktøjsindstillinger og aktivér Temp. Niveauer indstilling.

Brug  eller  (trin på ±5 °C/°F)

2. Inaktivering



Når værktøjet er i stativet, falder temperaturen til den forudindstillede inaktiveringstemperatur.

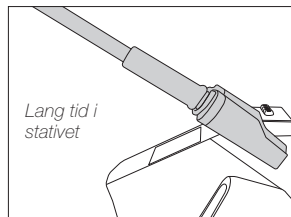


Værktøjsindstillinger:

· Inaktivering

Skift Inaktiveringstemperatur, og indstil Forsinkelse for inaktivering fra 0 til 9 minutter eller ingen inaktivering.

3. Dvale



Efter længere perioder med inaktivitet afbrydes strømmen, og værktøjet køler ned til stuetemperatur.



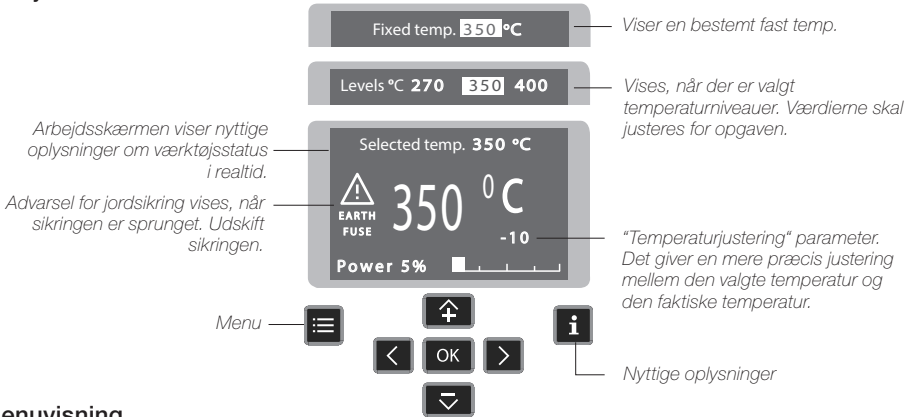
Værktøjsindstillinger:

· Dvale

Skift dvaleforsinkelse fra 0 til 60 min eller ingen dvale.

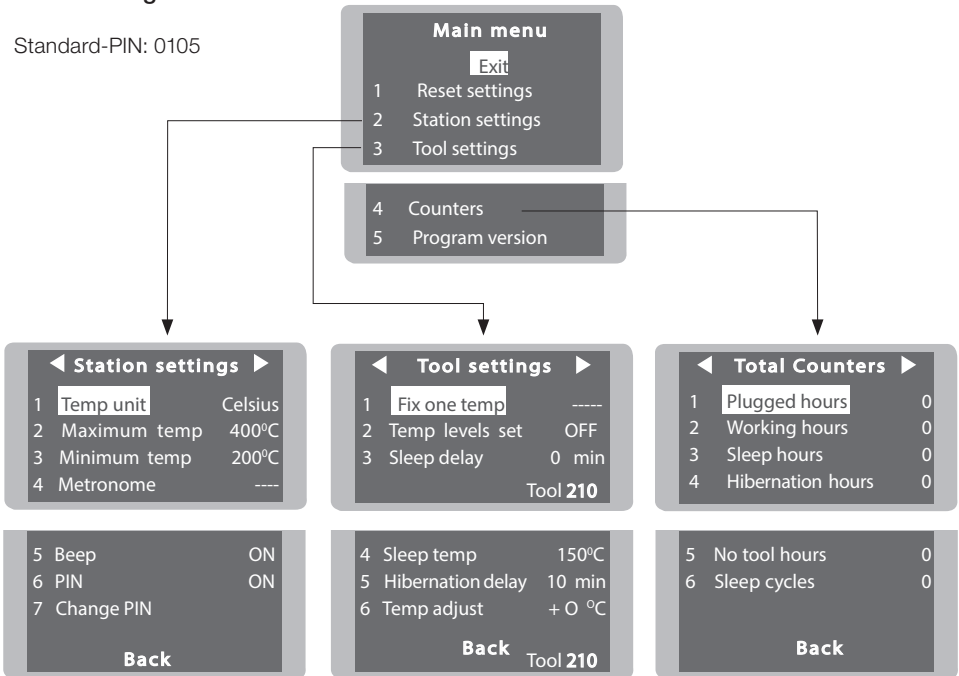
Kontrolproces

Arbejdsskærm



Menuvisning

Standard-PIN: 0105




Fejlfinding

Fejlfinding for stationen findes på produktsiden på www.jbctools.com

Parametre

Vær forsigtig, når du bruger disse parametre, da de kan reducere spidsens levetid, hvis de ikke bruges korrekt. Følg de anbefalede retningslinjer:


Stationsindstillinger

Parameterbeskrivelse	Anbefalinger	Advarsler
Måleenhed for temperatur Celsius (°C) eller Fahrenheit (°F)	Ikke relevant	Ikke relevant
Maksimal temperatur Indstil maksimal temperatur at arbejde med. Standard maks. temp er 400 °C (750 °F). Det anses for højt nok til at arbejde med de fleste blyfrie applikationer.	Stationens temperaturområde er 90-450 °C (190-840 °F). Skift temperaturgrænserne, når du arbejder med mindre almindelige applikationer såsom lodning med lavt/højt smeltepunkt (HMP) eller plast (f.eks. nitning).	 I de fleste tilfælde kan arbejde med temperaturer over 400 °C (750 °F) beskadige printkortet og dets komponenter. Selv i korte perioder med spidskontakt med loddeforbindelsen fungerer fluxen muligvis ikke korrekt og kan reducere spidsens levetid betydeligt. Hvis loddeforbindelsen kræver mere strøm (f.eks. spredningskort, der har flere lag eller er høje), anbefaler JBC kraftigt at bruge andre hjælpemidler som forvarmere.
Minimumstemperatur Indstil den minimumstemperatur, der skal arbejdes med. Standard minimumstemperatur er 200 °C (392 °F). Det anses for at være et korrekt udgangspunkt for blyholdige applikationer.		
Metronom Dette aktiverer en biplyd. Frekvenser varierer fra 1 til 50 sekunder.	Nyttig til indstilling af en arbejds-hastighed i gentagne job. Bippet fortæller dig, hvor lang tid spidsen skal være i kontakt med loddefugen.	Ikke relevant
Bip Aktivér/deaktiver biplyden på tastaturet.	Ikke relevant	Ikke relevant
Pin Aktivér/deaktiver besked for PIN-kode.	Ikke relevant	Ikke relevant
Skift Pin Skift standardsikkerheds-PIN (0105).	PIN-koden skal indtastes, hver gang en parameter ændres.	Ikke relevant

Værktøjsindstillinger

Parameterbeskrivelse	Anbefalinger	Advarsler
Ret én temperatur Fastsæt en værdi inden for stationens temperaturområde (90-450 °C/190-840 °F).	Ideel til lodning af mere end én komponent ved en bestemt temperatur. Stationen vil afvise ethvert forsøg på at ændre temperaturen.	Ikke relevant
Indstillede temperaturniveauer Svarer til parameteren "Ret én temp". I dette tilfælde kan brugeren indstille op til 3 værdier for forskellige strømkrav.	Det giver mulighed for hurtigt at skifte mellem 3 forskellige temperaturer. Indstil dem i henhold til de tilladte værdier for dine loddeopgaver.	Ikke relevant
Forsinkelse for inaktivering Indstil den tid, værktøjet skal forblive ved den valgte temperatur, når det står i stativet, før det går til inaktiveret tilstand. Spidsens temperatur vil derefter falde til temperaturen for inaktiveret tilstand.	Eftersom vores værktøjer når arbejdstemperaturen fra inaktiveret tilstand i løbet af få sekunder, er denne parameter forudindstillet til 0 min. Når værktøjet sættes tilbage i stativet, falder temperaturen automatisk til inaktiveringstemperaturen, hvilket forlænger spidsens levetid og forhindrer oxidering. Hvis du efterpolerer spidsen, før du sætter værktøjet i stativet, beskytter du spidsen og forlænger dens levetid.	 Hvis du indstiller disse parametre til højere værdier, vil det unødigt fremskynde oxideringen og forkorte spidsens levetid, især når du arbejder med temperaturer på op til 450 °C/840 °F.
Inaktiveringstemperatur Det er den indstillede temperatur, som spidsen når, når den sættes tilbage i stativet.	Inaktiveringstemperaturen er indstillet til at opnå en balance mellem at forhindre oxidering og at nå arbejdstemperaturen på få sekunder.	


Værktøjsindstillinger

Parameterbeskrivelse	Anbefalinger	Advarsler
Forsinkelse for dvale Indstil den tid, værktøjet forbliver i inaktiveringstemperatur, før det går til dvaletilstand. På dette tidspunkt afbrydes strømforsyningen, og spidsen forbliver ved stuetemperatur.	Denne funktion beskytter spidsen fuldstændigt mod oxidering under lange perioder med inaktivitet, mens værktøjet er i stativet. Genfortining af spidsen, før du placerer værktøjet i stativet, hjælper også med at forhindre oxidering og forlænger spidsens levetid.	 Forøgelse af standardværdien vil accelerere oxideringen og forkorte spidsens levetid.

Temperaturjustering

Giver en mere præcis justering mellem den valgte temperatur og den faktiske.

Indstil værdier inden for ± 50 °C/ ± 90 °F for at undgå fejl. JBC anbefaler kraftigt brugen af TID-A- eller TIA-A-termometre for at opnå præcise aflæsninger.

 Når brugeren ændrer patronen, skal parameteren nulstilles til 0 °C/F eller til den nødvendige værdi for denne patron. F.eks. hvis en korrektion på +20 °C/+36 °F er indstillet for en tyk patron, og brugeren derefter skifter til en tyndere uden at nulstille temperaturjusteringen, vil brugeren arbejde ved en højere temperatur end nødvendigt for denne tyndere patron, som ikke behøver en temperaturjustering.

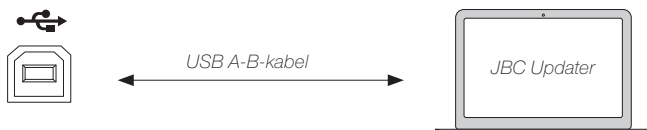
USB-stik

Hent den nyeste software fra vores hjemmeside for at forbedre din loddestation.

JBC Updater

www.jbctools.com/software.html

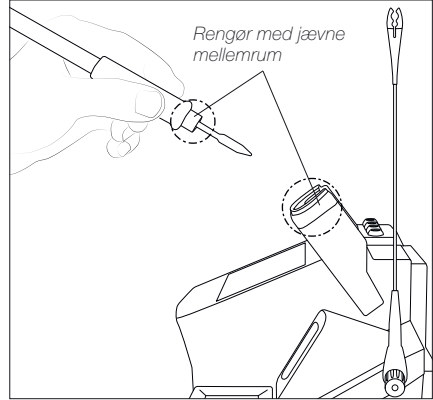
Opdater stationssoftwaren via USB-forbindelse:



Vedligeholdelse

Før du foretager vedligeholdelse, skal du altid slukke for apparatet og koble det fra stikkontakten. Lad udstyret køle af.

- Rengør stationsskærmen med et glasrensemiddel eller en fugtig klud.
- Brug en fugtig klud til at rengøre kabinettet og værktøjet. Alkohol må kun bruges til at rengøre metaldele.
- Kontrollér jævnligt, at værktøjets metaldele og værktøjsholderen er rene, så stationen kan registrere værktøjets status.
- Sørg for, at spidsens overflade er ren og forfinnet før opbevaring for at undgå oxidering af spidsen. Rustne og snavsede overflader reducerer varmeoverførslen til loddefugen.



- Tjek alle kabler med jævne mellemrum.
- Udskift eventuelle defekte eller beskadigede dele. Brug kun originale JBC-reservedele.
- Reparationer må kun udføres af en autoriseret JBC-teknisk servicerepræsentant.

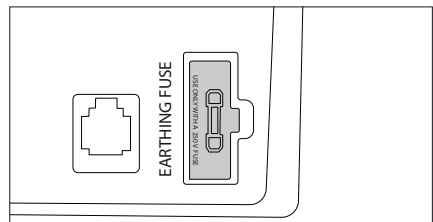
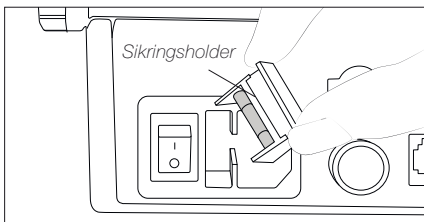


EARTH
FUSE

- Når denne advarsel vises på hovedskærmen, skal jordsikringen udskiftes.
- Udskift en sprunget sikring på følgende måde (gælder både jord- og hovedsikringen):
 1. Træk sikringsholderen af, og fjern sikringen. Brug om nødvendigt et værktøj til at løfte den af.
 2. Sæt den nye sikring i sikringsholderen, og sæt den tilbage på stationen. *Hovedsikring*



Jordsikring



Sikkerhed



Det er vigtigt at følge sikkerhedsretningslinjerne for at undgå elektrisk stød, personskade, brand eller eksplosion.

- Brug ikke enhederne til andre formål end lodning eller reparation. Forkert brug kan forårsage brand.
- Netledningen skal sættes i godkendte stik. Sørg for, at den er korrekt jordet før brug. Når du tager stikket ud, skal du tage fat i stikket, og ikke trække i ledningen.
- Arbejd ikke på strømførende dele.
- Værktøjet skal placeres i stativet, når det ikke er i brug, for at aktivere inaktiveringstilstanden. Loddespidsen eller dysen, værktøjets metaldeel og stativet kan stadig være varme, selv når stationen er slukket. Håndter den forsigtigt, også når du justerer stativets position.
- Lad ikke apparatet være uden opsyn, når det er tændt.
- Ventilationsgitteret må ikke tildækkes. Varme kan antænde brændbare produkter.
- Undgå at fluxen kommer i kontakt med hud eller øjne for at undgå irritation.
- Vær forsigtig med de dampe, der opstår, når du lodder.
- Hold din arbejdsplads ren og ryddelig. Brug passende beskyttelsesbriller og handsker under arbejdet for at undgå personskade.
- Vær meget forsigtig med flydende tinaffald, da det kan forårsage forbrændinger.
- Dette apparat kan bruges af børn over otte år og også af personer med nedsatte fysiske, sensoriske eller mentale evner eller manglende erfaring, forudsat at de har fået tilstrækkeligt opsyn eller instruktion i brugen af apparatet og forstår de involverede farer. Børn må ikke lege med apparatet.
- Vedligeholdelse må ikke udføres af børn, medmindre de er under opsyn.

Specifikationer

CDB

Loddestation

Ref.: **CD-2BQF** 230 V 50/60 Hz. Indgangssikring: T1A. Udgang: 23,5 V

- Nominel effekt: 175 W
- Spidseffekt (værktøj): 130 W
- Kan vælges Temperatur: 90-450 °C/190-840 °F
- Tomgangstemp. Stabilitet (stille luft): $\pm 1,5$ °C / ± 3 °F (opfylder og overstiger IPC J-STD-001)
- Temperatur Nøjagtighed: ± 3 % (ved brug af referencepatron)
- Temperatur Justering: ± 50 °C/ ± 90 °F (gennem indstilling af stationsmenu)
- Spids til jordspænding/modstand: Opfylder og overstiger
ANSI/ESD S20,20-2014
IPC J-STD-001F
- Jordsikring: F 1,25 A
- Forbindelser: USB-stikstation-PC
RJ12-stik
- Omgivende driftstemperatur: 10-50 °C/50-122 °F
- Kontrolhedensdimensioner/vægt:
(L x B x H) 170 x 176 x 145 mm/2,74 kg
6,69" x 6,93" x 5,71" /6,04 lb
- Samlet nettovægt: 3 kg/6,61 lb
- Pakkens samlede mål/vægt:
(L x B x H) 234 x 234 x 258 mm/3,34 kg
9,21" x 9,21" x 10,16"/7,36 lb

Overholder CE-standarder.
ESD-sikker.

JBC

Garanti

JBC's 2 års garanti dækker dette udstyr mod alle fabrikationsfejl, herunder udskiftning af defekte dele og arbejdskraft.

Garantien dækker ikke slid på produktet eller forkert brug. For at garantien skal være gyldig, skal udstyret returneres med betalt porto til den forhandler, hvor det blev købt.

Få 1 års ekstra JBC-garanti ved at registrere dig her: <https://www.jbctools.com/productregistration/> inden for 30 dage efter købet.

Hvis du registrerer dig, vil du modtage e-mailmeddelelser om nye softwareopdateringer til dit registrerede produkt.



Dette produkt må ikke kasseres som almindeligt affald.

I overensstemmelse med det europæiske direktiv 2012/19/EF skal elektronisk udstyr ved slutningen af dets levetid indsamles og returneres til et autoriseret genbrugsanlæg.

CE EAC UK
CA

www.jbctools.com

0034001-180724